

Novità Battenfeld a Fakuma

A Friedrichshafen saranno presentati nuovi modelli delle serie MacroPower ed EcoPower.

3 agosto 2011 06:39

Iniziano a trapelare le prime anticipazioni sulle novità che caratterizzeranno la prossima edizione di Fakuma, manifestazione dedicata alle tecnologie di trasformazione delle materie plastiche - in particolar modo stampaggio ad iniezione - in programma a Friedrichshafen dal 18 al 22 ottobre. Fiera che quest'anno, in assenza delle altre due kermesse europee (K e Plast), si caratterizza come la principale vetrina continentale per il mondo della plastica e della gomma.

Wittmann Battenfeld sfrutterà la vetrina di Fakuma per presentare alcuni ampliamenti di gamma nelle serie EcoPower ad azionamento elettrico degli assi e MacroPower, macchine idrauliche di medio-alto tonnellaggio.



Elettriche più potenti. Il costruttore austriaco esporrà una pressa EcoPower 300/1330, che espande verso l'alto la gamma delle forze di chiusura, oggi disponibili nell'intervallo tra 55 e 300 tonnellate. La macchina, equipaggiata con uno stampo IFW dotato di sistema di raffreddamento XCS, produrrà in fiera un componente industriale in polipropilene, del peso di 130 grammi, con un tempo di ciclo di 30 secondi, che comprende anche l'estrazione e la deposizione del pezzo su nastro attraverso un robot Wittmann W821. Senza il dispositivo di raffreddamento, il ciclo sale a 35 secondi. La pressa ad azionamento elettrico, oltre a rivelarsi costante e precisa, consente anche a detta del costruttore di ridurre fino ad oltre il 60% i consumi energetici rispetto ad una macchina con azionamento idraulico.



Estensione verso il basso. Ampliamento di gamma, questa volta verso tonnellaggi inferiori, anche per la serie MacroPower. A Friedrichshafen sarà presentata la versione MacroPower 650/5100, con forza di chiusura di 650 tonnellate (la gamma arriva fino a 1.000 t), che stamperà un condotto di aspirazione auto utilizzando uno stampo tandem fornito dalla tedesca Coko. Il pezzo verrà poi sottoposto ad un controllo qualità in linea attraverso un sistema termografico sviluppato in collaborazione con il centro ricerche SKZ di Wurzburg. Il sistema, commercializzato in esclusiva da Wittmann, è in grado di rilevare sul pezzo distorsioni dimensionali provocate dalle temperature o dalla variabilità del materiale e di compensarle agendo in closed-loop sulla temperatura stampo. Nell'isola esposta a Fakuma, i pezzi stampati saranno prelevati da un robot lineare W843 e sottoposti al vaglio della termocamera in diverse

posizioni.

Il programma espositivo prosegue con un'applicazione di microstampaggio di precisione mediante una pressa MicroPower 15/10 integrata con un robot Scara W8VS2 per la rimozione dei pezzi, il controllo qualità e l'impilaggio (foto a destra) . Ultima proposta, una pressa idraulica HM ServoPower con tecnologia BFMold (Ball Filled Mould), per il condizionamento stampi "variatermico" (riscaldamento e raffreddamento), dotata anche di sistema di videoispezione della superficie. Grazie alla presenza di servoazionamenti, la pressa offre un risparmio energetico intorno al 30%, che riduce il tempo di ammortamento dell'impianto. In fiera, una HM 110/350 ServoPower Insider produrrà con uno stampo monocavità una parte estetica in PC/ABS high-gloss destinata alle macchine per caffè.



© Polimerica - Riproduzione riservata