

## SBC per slush molding

Nuova formulazione alternativa a PVC e TPU messa a punto da Kraton Polymers e SO.F.TER. Il gruppo statunitense Kraton Polymers e il compoundatore italiano SO.F.TER. hanno sviluppato una nuova soluzione per il rivestimento di interni auto attraverso "slush molding", come alternativa agli skin soffici realizzati in PVC o poliuretano termoplastico. Il nuovo compound a base SBC (copolimero a blocchi stirene butadiene) offrirebbe miglioramenti in termini di comportamento alle basse temperature, foggini, riciclabilità dei materiali e costi di produzione, grazie alla riduzione delle temperature di processo e a un tempo di ciclo più breve. Il materiale non imporrebbe invece il cambiamento delle attrezzature per "slush molding" impiegate per il rivestimento di elementi di plancia o pannelli porta. Secondo Michael Oberkirch, Vice Presidente delle attività Advanced Materials in Kraton Polymers, con il nuovo compound si potrebbe ridurre il peso tra il 30% e il 40%, oltre ad ottenere maggiore durata e superiore soft-touch rispetto ai materiali esistenti.

11 ottobre 2010 08:17

Nuova formulazione alternativa a PVC e TPU messa a punto da Kraton Polymers e SO.F.TER. Il gruppo statunitense Kraton Polymers e il compoundatore italiano SO.F.TER. hanno sviluppato una nuova soluzione per il rivestimento di interni auto attraverso "slush molding", come alternativa agli skin soffici realizzati in PVC o poliuretano termoplastico. Il nuovo compound a base SBC (copolimero a blocchi stirene butadiene) offrirebbe miglioramenti in termini di comportamento alle basse temperature, foggini, riciclabilità dei materiali e costi di produzione, grazie alla riduzione delle temperature di processo e a un tempo di ciclo più breve. Il materiale non imporrebbe invece il cambiamento delle attrezzature per "slush molding" impiegate per il rivestimento di elementi di plancia o pannelli porta. Secondo Michael Oberkirch, Vice Presidente delle attività Advanced Materials in Kraton Polymers, con il nuovo compound si potrebbe ridurre il peso tra il 30% e il 40%, oltre ad ottenere maggiore durata e superiore soft-touch rispetto ai materiali esistenti.