

Dopo le fiamme risorge centro di riciclo a Brema

L'intervento di ripristino, curato da Stadler, ha puntato sulla sicurezza antincendio e sulla rimozione delle batterie dai rifiuti da imballaggio leggeri.

23 febbraio 2026 08:44



Gravemente danneggiato

da due incendi avvenuti entrambi nel 2022, è ripartito l'anno scorso, dopo il completo rifacimento degli impianti, il centro per la selezione di imballaggi leggeri Sortierkontor Nord a Brema (Germania), gestito da SKN, società partecipata di Nehlsen e PreZero Recycling Deutschland.

L'intervento di ripristino delle sezioni danneggiate - circa un terzo del totale - è stato eseguito dalla tedesca Stadler, che aveva costruito l'impianto nel 2021; visti i precedenti, la priorità è stata data alla protezione antincendio e alla predisposizione per l'estrazione automatica delle batterie dai flussi dei rifiuti, onde evitare inneschi accidentali di scintille in un ambiente fortemente infiammabile.

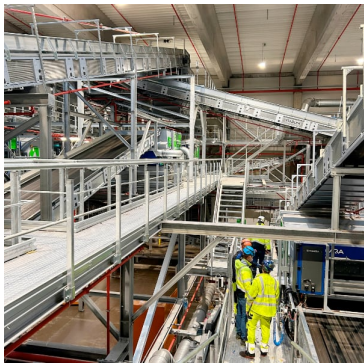
“Gli incendi negli impianti per imballaggi leggeri causano danni ingenti a causa della presenza, spesso nascosta, di batterie agli ioni di litio - spiega Tom Schmitt, Sales Manager di Stadler -. La nostra priorità, riprogettando lo stabilimento di Brema, è stata garantire performance stabili e aumentare sensibilmente la sicurezza antincendio. Ciò ha comportato modifiche architettoniche, nuovi layout impiantistici e l'adozione di soluzioni ispirate ai progetti più recenti.”



Un primo approccio è stato separare le prime fasi di selezione – separazione con aria, magnetica e selezione 2D Flex – spostandole in un capannone separato, lontano dall'area macchine. È stato poi aggiunto un secondo serbatoio d'acqua antincendio, da 100 m³, che alimenta sistemi di soppressione, quali sprinkler e unità integrate su vagli rotanti.

Sotto il profilo dell'efficienza operativa, il processo di selezione è stato ulteriormente automatizzato anche intervenendo sul layout originario. I tre vagli rotanti, in precedenza collocati in un'unica area e collegati da nastri molto lunghi, ora sono disposti frontalmente, agevolando l'accesso e la manutenzione.

I film plastici – la frazione di volume più elevata – vengono selezionati in modalità completamente automatica, con la possibilità di integrare in futuro un terzo stadio di selezione. SKN è quindi in grado di ottenere flussi di LDPE trasparente e film misti con qualità più uniforme e minore manodopera.



"Il rischio di incendio nella selezione degli imballaggi leggeri non potrà mai essere eliminato del tutto", sottolinea Wolfgang Köser, Direttore Vendite Stadler per Germania, Austria e Svizzera.

"Tuttavia, con le misure implementate a Brema – reparti di selezione separati, compartimenti antincendio monitorati, sprinkler e linee di soppressione integrate – l'impianto opera oggi con un rischio significativamente ridotto e con una resilienza molto maggiore.

Questo progetto dimostra cosa si può ottenere quando partner di lunga data collaborano non solo per ricostruire ciò che è andato perduto, ma per creare un impianto pronto ad affrontare le sfide presenti e future".

Il centro Sortierkontor Nord è in grado di trattare fino a 120.000 tonnellate di materiale l'anno proveniente dai sistemi duali di Brema e dei Länder vicini. È in grado di separare dodici frazioni monomateriale, tra cui PP, PET, PE, PS, misto poliolefinico, carta-cartone, alluminio e materiali compositi.

© Polimerica - Riproduzione riservata