

Amut completa linea di riciclo PET in Colombia

Dedicato al trattamento di bottiglie per il closed-loop, è il secondo dei tre impianti ordinati dal Gruppo SMI al costruttore novarese.

19 novembre 2024 08:43



Il costruttore italiano di impianti per estrusione e riciclo di materie plastiche Amut ha completato a Bogotá, in Colombia, il secondo dei tre impianti commissionati dal Gruppo SMI, colosso sudamericano dell'industria alimentare e delle bevande ([leggi articolo](#)).

L'intervento, appena concluso, prevedeva la realizzazione di un impianto chiavi in mano per il riciclo di bottiglie post-consumo, con capacità pari a 3.000 kg/h di granuli rPET. La fornitura comprende il front-end per la preselezione e il prelavaggio delle bottiglie, incluso il sistema brevettato Delabeller a umido per la rimozione delle etichette.

Lo scorso dicembre, SMI aveva inaugurato a Lima il più grande impianto di riciclo di bottiglie del Perù, dove Amut ha fornito la prima delle tre linee per il riciclo di PET, con capacità di 6.000 kg/h, configurata come quella da 3.000 kg/h realizzata in Colombia.

Inoltre, a Guatemala City, in Guatemala, sotto la supervisione dei tecnici Amut, sono in corso i lavori di assemblaggio della terza linea commissionata dal Gruppo SMI, che integra selezione e lavaggio con una capacità, anche in questo caso, di 3.000 kg/h.

L'esperienza tecnica e tecnologica di Amut, basata su macchinari brevettati, garantisce alta capacità produttiva e un'elevata qualità delle scaglie, rendendole adatte al bottle-to-bottle, afferma il costruttore novarese. L'impianto è anche efficiente dal punto di vista idrico, energetico e chimico, in quanto riduce il consumo di acqua dolce a 1,1 litri per kg di scaglie di rPET di elevata purezza, grazie al Friction Washer brevettato, al Turbo Washer e al Turbo Dryer di nuova concezione.