



Schede azienda cerca area riservata

In questa sezione: [Poliolefine](#) • [PVC](#) • [PS ABS SAN](#) • [EPS](#) • [PET](#) • [Poliammidi](#) • [Tecnopolimeri](#) • [G](#)  
• [Bioplastiche](#) • [Altre specialità](#) • [Prezzi](#)

## CONTENUTO SPONSORIZZATO

Anima  
verde  
nei  
flame  
retardant  
per il  
settore  
elettrico

Sirmax  
Group  
formula  
tecnopolimeri  
per  
applicazioni  
che  
richiedono  
elevate  
prestazioni,  
ma guardano  
anche alla  
sostenibilità.

1 marzo 2024 00:53

Sirmax  
Group,  
azienda  
padovana  
specializzata  
nella  
produzione  
di compound  
termoplastici,  
sta  
concentrando  
le attività di  
sviluppo  
applicativo

su due aspetti di stretta attualità: la sostenibilità e le proprietà flame retardant, cercando di combinarle nel giusto mix.

Per applicazioni ad alte prestazioni nel settore E/E, Sirmax guarda al PBT rinforzato fibra vetro, a ritardata propagazione di fiamma, esente alogeni, con classe di infiammabilità V0 0,8 mm e 5VA 1,6 mm.

Battezzato Isodur A 10 15 GF30 V0 HF, questo tecnopolimero costituisce un'ottima alternativa ai compound alogenati ed è un valido sostituto della poliammide in ambienti umidi, grazie al minore assorbimento d'acqua che consente di mantenere elevate prestazioni elettriche. Vanta infatti un valore di CTI di 600 V e possiede un'ottima resistenza chimica e può ritenersi a minor impatto ambientale, essendo prodotto con additivi non bromurati o clorurati, oltre ad essere PFAS free. Assicura inoltre una migliore resistenza ai raggi UV rispetto ad altre resine alogenati e, grazie a una formulazione ottimizzata, si riduce anche la naturale corrosione dello stampo, tipica dei prodotti autoestinguenti esenti alogeni.

Molto performante  
è anche il blend  
PC/ABS a  
ritardata  
propagazione di  
fiamma con classe  
di infiammabilità



[automotive  
compound  
E/E  
Sirmax](#)

Condiv  
questo  
articolo  
su



5VA su 2,5 mm  
(serie Isoblend A  
FR). Grazie a  
questa alternativa,  
Sirmax consente di

passare dai compounds alogenati, come ad esempio l'ABS autoestinguente, ad una soluzione esente alogeni. Anche questa lega, infatti, presenta un minor impatto ambientale in quanto esente da additivi bromurati e/o clorurati. Per quanto concerne le proprietà, offre una buona resistenza al calore e un'ottima stabilità dimensionale, oltre che una maggiore resistenza ai raggi UV rispetto all'ABS o ad altri compound alogenati. Infine, la buona colorabilità garantisce di raggiungere proprietà estetiche di alto livello. Per questa formulazione, Sirmax ha ottenuto la Carta Gialla classe 5VA 2,5 mm da UL.

Per combinare alte prestazioni, minor impatto ambientale e ritardo alla fiamma, Sirmax ha messo a punto altri due prodotti, sia in versione tradizionale che circolare, con parziale contenuto di riciclato da fonte

**SIRMAX®**



pre-consumo. Il primo è un ABS autoestinguente in classe V0 1,5 mm, con GWFI di 960°C 1,0 mm; il secondo è un PS autoestinguente, classe V2 0,8 mm e GWFI 850°C 1,0 mm. Entrambi sono privi di antimonio triossido (ATO), usualmente aggiunto ai compound autoestinguenti alogenati per sopprimere, ridurre e ritardare la propagazione della fiamma. L'uso di questa sostanza non è ancora stato bandito, ma è sotto la lente di molte autorità di controllo a livello globale.

Con il contributo di:  
Sirmax  
Via dell'Artigianato, 42  
35013 Cittadella (PD)

[www.sirmax.com](http://www.sirmax.com)

© Polimerica - Riproduzione riservata

LEGGI ANCHE

[PPE sulle auto elettriche](#)

[Lati compie 80 anni e diventa marchio storico](#)

[Adler presenta un piano per DEMA](#)

[UE dice sì alla cessione di Rehau Automotive](#)

[Nuovo presidente per i compounder europei](#)

[L'auto apre in rosso il 2025](#)

BLOG



Cosa ci insegna il  
caso 'plastica nera'

di: Carlo Latorre

---



Deposito cauzionale: dopo l'impegno di  
Costa per un DL sulla misura, un Odg di  
Elenora Evi impegna il Governo

di: silvia ricci

---



Se Berlino piange,  
Roma non ride

di: Carlo Latorre

---



Deposito cauzionale in Italia: eppur si  
muove?

di: silvia ricci

---

[Finanza e mercati](#)  
[- Economia -](#)  
[Uomini e Aziende - Leggi e norme -](#)  
[Lavoro](#)  
[Tecnologie](#)  
[- Industria 4.0 -](#)  
[Stampaggio -](#)  
[Estrusione -](#)  
[Soffiaggio -](#)  
[Termoformatura](#)  
[- Stampi e filiere -](#)  
[Stampa 3D - Altre tecnologie -](#)  
[Trasporti](#)  
[Logistica](#)  
[Materie prime](#)  
[- Poliolefine -](#)  
[PVC - PS ABS](#)  
[SAN - EPS -](#)  
[PET -](#)  
[Poliammidi -](#)  
[Tecnopolimeri -](#)  
[Gomme -](#)  
[Compositi -](#)  
[Bioplastiche -](#)  
[Altre specialità](#)  
[- Prezzi](#)  
[Ambiente](#)  
[- Riciclo -](#)  
[Bioplastiche -](#)  
[Legislazione](#)  
[Ricerca e formazione](#)  
[- Ricerca e formazione](#)  
[Appuntamenti](#)  
[- Appuntamenti](#)  
[VIDEO](#)  
[- Interviste](#)

---

Polimerica -  
Attualità e  
notizie dal  
mondo della  
plastica

Testata giornalistica  
registrata al Tribunale di  
Milano n.710 del  
11/10/2004

Direttore responsabile:  
Carlo Latorre - ISSN  
1824-8241 - P.Iva  
03143330961

Redazione:  
[redazione@polimerica.it](mailto:redazione@polimerica.it)  
- Editore: [Cronoart Srl](#)

© 2025 Cronoart Srl | E'  
vietata la riproduzione  
di articoli, notizie e  
immagini pubblicati su  
Polimerica senza  
espresa autorizzazione

scritta dell'editore.  
L'Editore non si assume  
alcuna responsabilità  
per eventuali errori  
contenuti negli articoli  
né per i commenti  
inviati dai lettori. Per la  
privacy [leggi qui](#)

WebDesigned and  
Powered by [JoyADV](#)  
[snc](#)