

In questa sezione: [Economia](#) • [Uomini e Aziende](#) • [Leggi e norme](#) • [Lavoro](#)

CONTENUTO

SPONSORIZZATO

Moretto: approccio globale, radici italiane

Il costruttore veneto porterà al K2022 di Dusseldorf non solo le sue tecnologie per l'automazione dei processi produttivi, ma anche una storia di passione, idee, valori e persone.

1 settembre 2022 00:23



Conoscenza della materia, competenza e innovazione sono i pilastri che da oltre 40 anni guidano l'attività Moretto nel perseguire un obiettivo fondamentale: soddisfare le richieste del cliente, superare le aspettative, essere il partner ideale nella fornitura di automazioni per l'industria di trasformazione delle materie plastiche. Quella di Moretto, infatti, non è solo una storia di progresso tecnologico, ma anche di passione, idee, valori e persone. È sinonimo di sistemi unici, performanti, che durano nel tempo. Di affidabilità ed esperienza. Chi sceglie Moretto può infatti contare non solo su qualità di prodotto e ottimizzazione del processo, ma su un partner che mette al centro il cliente e le sue esigenze, in grado di fornire una risposta rapida, dettagliata e concreta che permetta di aumentare il valore e ottenere risultati tangibili in termini di tecnologia, produttività e contenimento energetico. Una storia di successo che spicca per la capacità di innovarsi costantemente raccogliendo le sfide del nostro tempo.

IN MOSTRA AL K2022. Caratteristiche che contraddistinguono anche il K, la principale fiera internazionale dedicata all'industria della plastica e della gomma, capace di attrarre espositori e visitatori da tutto il mondo. I temi caratterizzanti l'edizione 2022 – digitalizzazione, protezione dell'ambiente ed economia circolare – sono anche quelli a cui Moretto dedica grande attenzione e con cui si confronta quotidianamente per fornire soluzioni specifiche per la fabbrica intelligente che assicurino un contenimento dei consumi energetici e in grado di processare non solo materia prima vergine, ma anche materiali PIR e PCR.

TECNOLOGIA MADE IN ITALY. Moretto è riconosciuta in tutto il mondo per la qualità e l'affidabilità delle soluzioni offerte. Prodotti pensati, progettati, sviluppati, assemblati, testati e perfezionati nella sede padovana dell'azienda con maniacale attenzione al dettaglio. "Per essere competitivi sul mercato non è più sufficiente essere dei buoni costruttori, ma diventa fondamentale fornire prodotti funzionali, flessibili, in grado di far risparmiare e rispettosi dell'ambiente, che offrano all'operatore un'esperienza user-friendly - sottolinea Renato Moretto – presidente dell'azienda -. Avere la certezza di offrire un macchinario costruito sulla base delle reali esigenze del cliente che viene direttamente coinvolto nello studio dello stesso, è ciò che muove la nostra quotidianità. Quando una macchina viene immessa sul mercato deve lasciare il segno".

Sempre secondo Moretto, per ottenere tutto questo è



necessario investire in innovazione, puntando sulla ricerca e sullo sviluppo di nuove tecnologie. "Essere innovativi vuol dire fornire soluzioni più competitive arrivare dove gli altri non sono ancora arrivati, rilanciare ogni giorno una sfida. Rispondiamo a ques richieste con un centro R&D dedicato, che grazie all'impiego di strumenti all'avanguardia e personale altamente qualificato è in grado di simulare processi dinamiche per la progettazione di soluzioni esclusive customizzate che anticipano le necessità del mercato

Sono 168 i brevetti che testimoniano la predisposizione dell'azienda a innovarsi con prodotti che rappresentano ormai uno standard di mercato per l'esclusività delle soluzioni".

SOSTENIBILITÀ E RISPARMIO ENERGETICO. Moretto ha iniziato ad affrontare i temi della sostenibilità del risparmio energetico già da diversi anni, quando ci si è resi conto che dopo le materie prime il secondo indice di spesa era l'energia. Negli anni a seguire si è consolidata la necessità di lavorare in modo tangibile nella direzione dell'economia circolare allo scopo di tutelare il pianeta e riutilizzare i materiali plastici in successivi cicli produttivi. Da questo punto di vista il mercato è diventato progressivamente sempre più esigente in termini di competenze e servizi e con il passare degli anni anche la necessità da parte delle aziende trasformatrici di dotarsi di macchinari evoluti in grado di lavorare non solo con materiali vergini, ma anche con elevate percentuali di riciclato. Si susseguono globalmente normative ed eventi che puntano ad un impiego sempre più massivo di questi materiali e alla loro valorizzazione.

È quindi fondamentale fornire soluzioni che permettano di ridurre l'impiego di materie prime provenienti da risorse esauribili e soluzioni flessibili per il recupero di materiale riciclato. Necessità che hanno spinto il costruttore a intraprendere un percorso di ricerca e progettazione che ha portato e porta ancora oggi allo sviluppo di numerose soluzioni che contribuiscono al corretto ed efficace trattamento del materiale riciclato in ogni fase del processo di recupero. "La nostra clientela è sempre più sensibile alla questione ambientale - sostiene Silvia Moretto, responsabile marketing del gruppo veneto -. Per contemperare le loro esigenze di competitività con quelle di sostenibilità, per noi oggi la priorità è quella di continuare a investire in ricerca per sviluppare nuove tecnologie che garantiscano processi produttivi efficienti e a basso consumo energetico".

LA CONNETTIVITÀ CHE OTTIMIZZA I PROCESSI. Gli impianti produttivi moderni sono intelligenti, flessibili e data-driven. È infatti enorme la quantità di dati generati che devono essere correttamente trattati per supportare le decisioni e rendere ancora più efficiente una grandissima varietà di processi. Dotarsi della strumentazione giusta per la gestione dei dati diventa quindi fondamentale.

MOWIS è la piattaforma software sviluppata da Moretto per monitorare e gestire tutto il processo produttivo nell'impianto di trasformazione. Uno strumento modulare e auto configurabile, utilizzabile on-site o da remoto, che tramite protocollo OPC UA realizza una connettività totale tra macchine, processi, reparti e impianti e permette di gestire sistemi molto complessi in maniera facile e ottimizzata.



IL SERVICE CHE FA LA DIFFERENZA. Il service, nella strategia imprenditoriale di Moretto, rappresenta un vero e proprio impegno nei confronti dei clienti. Una fase delicata e strategica alla quale l'azienda dedica la stessa meticolosa attenzione ottimizzando l'uso e le prestazioni delle apparecchiature coinvolgendo personale tecnico specializzato e costantemente formato in attività di installazione, collaudo, avviamento e assistenza. Un supporto ai clienti sotto ogni aspetto relativo alla gestione e al contenuto tecnologico dei prodotti.

Un servizio garantito worldwide in logica 4.0 per avere tutto sotto controllo e accedere immediatamente all'assistenza dei nostri esperti con un semplice clic. Magazzini automatici, software gestionali e piattaforme online favoriscono l'assistenza da remoto, il monitoraggio delle attività in tempo reale e la predisposizione di interventi tempestivi in caso di allarmi o anomalie.

È inoltre disponibile una "carta d'identità" digitale di ogni macchina che attraverso la scansione di un QR code rende disponibile una scheda dettagliata con tutte le informazioni relative alla stessa. L'operatore ha così a disposizione importanti dettagli che gli permettono di utilizzare al meglio lo strumento, ordinare eventuali ricambi in tempo reale con un click, trovare risposta ad eventuali dubbi di funzionamento attraverso l'apposita

sezione FAQ.

LE NOVITÀ AL K2022. Tecnologia, sostenibilità e connettività caratterizzeranno le novità Moretto che verranno presentate al K2022 il prossimo ottobre come le nuove soluzioni di dosaggio e alimentazione per micro stampaggio e piccole produzioni disponibili anche per l'uso in camera bianca. Macchinari compatti, ideali per essere installati stand alone o direttamente sulla macchina trasformatrice. Tra le soluzioni dedicate a recycling, Moretto presenterà i nuovi granulatori della serie GMK che assicurano una granulazione uniforme e costante riducendo al minimo la formazione di polvere. La struttura compatta ne permette il posizionamento accanto alla macchina trasformatrice ottimizzando così gli spazi produttivi. L'implementazione di soluzioni più compatte permette poi di incrementare la produzione riducendo i consumi energetici e l'inquinamento acustico. Tra le novità anche il dosatore volumetrico DVM8 che assicura la massima perfezione di microdosaggio. Questo un piccolo assaggio di quanto verrà esposto in fiera e che i visitatori potranno vedere presso lo stand Moretto, Hall 11 – Stand H56/H66.

Quello in cui opera Moretto si può definire un business complesso, sia per l'innovazione spinta che caratterizza il settore sia per le note criticità che ruotano intorno all'utilizzo massivo dei prodotti in plastica. All'interno di questo quadro articolato l'azienda è riuscita ad individuare una strategia vincente – sviluppare soluzioni ad elevato contenuto tecnologico che contribuiscono al progresso e all'ottimizzazione dei processi in chiave sostenibile e rispettosa dell'ambiente – che ha contribuito a farle raggiungere una posizione di rilievo nel settore riconosciuta in tutto il mondo.

Con il contributo di:

Moretto

www.moretto.com

Via Padovane, 5 - 35010 Massanzago (PD)

Tel. +39 049 9396711

info@moretto.com

© Polimerica - Riproduzione riservata

LEGGI ANCHE

[Ottimizzare la rigenerazione con una tecnologia dedicata al trasporto e stoccaggio](#)

[Canali caldi anche per i riciclati](#)

[K2022: Sirmax e l'upcycling di polipropilene](#)

[K2022: Bandera Barrier Flex Nine](#)

[A Parma una Fiera su sfusi e granulari](#)

[Granuli riciclati senza odori indesiderati](#)

BLOG



Il Deposito Cauzionale al centro del dibattito pubblico è un'ottima notizia, nonostante tutto

di: silvia ricci



Quanta plastica nei programmi elettorali?

di: Carlo Latorre



Milano: l'acqua del Sindaco diventa "a porter" in brick "ecologici e sostenibili"

di: silvia ricci



Raccolta differenziata e DRS: convivenza possibile anche in Italia

di: silvia ricci

[Finanza e mercati](#)
[- Economia -](#)
[Uomini e Aziende - Leggi e norme -](#)
[Lavoro](#)
[Tecnologie](#)
[- Industria 4.0 -](#)
[Stampaggio -](#)
[Estrusione -](#)
[Soffiaggio -](#)
[Termoformatura](#)
[- Stampi e filiere -](#)
[Stampa 3D -](#)
[Altre tecnologie -](#)
[Trasporti](#)
[Logistica](#)
[Materie prime](#)
[- Poliolefine -](#)
[PVC - PS ABS](#)
[SAN - EPS -](#)
[PET -](#)
[Poliammidi -](#)
[Tecnopolimeri -](#)
[Gomme -](#)
[Compositi -](#)
[Bioplastiche -](#)
[Altre specialità](#)
[- Prezzi](#)
[Ambiente](#)
[- Riciclo -](#)
[Bioplastiche -](#)
[Legislazione -](#)
[Ricerca e formazione](#)
[- Ricerca e formazione](#)
[Appuntamenti](#)
[- Appuntamenti](#)
[VIDEO](#)
[- Interviste](#)

Polimerica -
Attualità e
notizie dal
mondo della
plastica

Testata giornalistica
registrata al Tribunale di
Milano n.710 del
11/10/2004

Direttore responsabile:
Carlo Latorre - ISSN
1824-8241 - P.Iva
03143330961

Redazione:
redazione@polimerica.it
- Editore: [Cronoart Srl](#)

Â© 2015 Cronoart Srl |

E' vietata la
riproduzione di articoli,
notizie e immagini
pubblicati su Polimerica
senza espressa
autorizzazione scritta
dell'editore.

L'Editore non si assume
alcuna responsabilit 
per eventuali errori
contenuti negli articoli
n  per i commenti
inviati dai lettori. Per la
privacy [leggi qui](#)

WebDesigned and
Powered by [JoyADV](#)
[snc](#)