

Nero per flessibile, riconoscibile al NIR

Ampacet ha introdotto un nuovo concentrato colore per polietilene identificabile con i sensori ottici utilizzati negli impianti di selezione rifiuti.

1 giugno 2022 08:43



Ampacet ha introdotto un nuovo masterbatch di colore nero, ma identificabile con i sensori NIR (vicino infrarosso) presenti negli impianti di selezione di rifiuti plastici, specifico per applicazioni flessibili, in particolare imballaggi.

Privo di carbon-black - che assorbe i raggi infrarossi non consentendo la corretta identificazione del materiale da parte dei sensori ottici - Rec-NIR-Black PE 512 offre un elevato livello di opacità ed è indicato per favorire il recupero di film e imballaggi flessibili in polietilene quando si utilizza un modello di selezione compatibile con le plastiche scure.

Non offre invece una stabilizzazione verso i raggi UV e, di conseguenza, non è adatto per applicazioni in esterno.

Il carbon-black, o nerofumo, assorbe una parte significativa dello spettro ultravioletto e infrarosso, impedendo il riflesso della luce infrarossa e, di conseguenza, inibendo il riconoscimento dell'impronta digitale della resina da parte del sensore NIR. Utilizzando Rec-NIR-Black PE 512 si può colorare di scuro il materiale, senza pregiudicare l'identificazione della frazione plastica negli impianti di selezione automatizzata dei rifiuti di imballaggio.

© Polimerica - Riproduzione riservata