

In questa sezione: [Riciclo](#) • [Bioplastiche](#) • [Legislazione](#)

## CONTENUTO SPONSORIZZATO

### Dosatori a batch all'avanguardia per gestire il rimacinato

La gamma di gravimetrici Piovan, tra cui spiccano i modelli Quantum e MDW, Ã in grado di coprire la maggior parte delle applicazioni, da pochi chili a qualche tonnellata per ora.

1 gennaio 2022 00:01



L'impiego di materiale rimacinato e scaglia post-consumo in produzione implica quasi sempre una fase di miscelazione, ancor pi che con le resine vergini. La ragione è che spesso non è possibile utilizzare il materiale rimacinato da solo, ma questo deve essere aggiunto a granuli vergini; in altri casi, occorre mescolare le scaglie post-consumo provenienti da lotti e forniture differenti al fine di aumentarne omogeneità e consistenza. La complessità di queste operazioni è strettamente legata alle diverse caratteristiche fisiche dei materiali da miscelare.



DA QUALCHE CHILO A 3 TONNELLATE. La gamma di dosatori gravimetrici Piovan, tra i quali s  
modelli Quantum e MDW, è in grado di coprire la maggior parte delle applicazioni: i modelli di quest  
vanno da una portata oraria di pochi chilogrammi, fino a 3 tonnellate, offrendo un'ampia gamma di  
configurazioni e soluzioni, comprese quelle dedicate al rimacinato e alla scaglia.

ASPETTI SPECIFICI DEL RIMACINATO. Ci sono alcuni aspetti tecnici, non banali, che vanno



considerati quando si progetta o si acquista un dosatore gravimetrico rimacinato.

Per esempio, le tramogge devono essere più capienti rispetto a quei granuli, in quanto il rimacinato presenta una densità generalmente bassa, mentre la geometria viene studiata per evitare qualsiasi problema di rendere la caduta del materiale il più regolare possibile.

Nel caso di materiali molto leggeri, inoltre, è possibile aggiungere rompiponte pneumatici all'interno della tramoggia, sincronizzati con la serranda di dosaggio, al fine di garantire un corretto flusso del materiale e evitare qualsiasi rischio di mancato scarico del materiale.

Particolare attenzione deve essere rivolta anche alle dimensioni e alla geometria del foro di passaggio delle serrande, onde individuare il giusto equilibrio tra la precisione del dosaggio e il flusso della scaglia.

E LA POLVERE? Un altro aspetto critico potrebbe essere la presenza di polvere. Per questo motivo, i dosatori a batch Piovan dedicati alla gestione della scaglia sono dotati di sensori di livello rotanti, in quanto quelli capacitivi potrebbero trasmettere informazioni non corrette in presenza di polvere.



Quantum e gli altri dosatori a batch sono pienamente efficaci solo se usati insieme ad altri macchinari appositamente progettati per il rimacinato e la scaglia post-consumo, come ad esempio un sistema di alimentazione in grado di garantire un'alimentazione affidabile del materiale.

Anche nei casi in cui il dosatore a batch non si presta ad essere una tecnologia adatta per lo scopo di utilizzo, Piovan è in grado di proporre soluzioni alternative, come il dosatore a perdita di peso dotato di stazioni di pesatura, proposto da FDM e Doteco, entrambe società parte del Gruppo Piovan.

Con il contributo di:

Piovan Group

Via delle Industrie 16 – 30036 S. Maria di Sala (VE)

Tel. +39 041 5799111 Fax +39 041 5799244

E-mail: [marketing@piovan.com](mailto:marketing@piovan.com)

© Polimerica - Riproduzione riservata

LEGGI ANCHE

[KraussMaffei pronta a lanciarsi nella stampa 3D](#)

[Stretta sui rifiuti plastici in California](#)

[Trinseo sigla accordo per il riciclo di PS in Olanda](#)

[Riprendono quota i consumi di plastica riciclata](#)

[IPPR rinnova consiglio e presidente](#)

[AIPE sulla Goletta Verde per promuovere l'EPS circolare](#)

BLOG



Milano: l'acqua del Sindaco diventa "à porter" in brick "ecologici e sostenibili"

di: silvia ricci

---



Raccolta differenziata e DRS: convivenza possibile anche in Italia

di: silvia ricci

---



DL Semplificazioni: non è in programma un ritorno del vuoto a rendere

di: silvia ricci

---



Direttiva SUP: per l'Italia il recepimento  
può attendere...

di: silvia ricci

---

[Finanza e mercati](#)  
[- Economia -](#)  
[Uomini e Aziende - Leggi e norme -](#)  
[Lavoro](#)  
[Tecnologie](#)  
[- Industria 4.0 -](#)  
[Stampaggio -](#)  
[Estrusione -](#)  
[Soffiaggio -](#)  
[Termoformatura](#)  
[- Stampi e filiere -](#)  
[Stampa 3D -](#)  
[Altre tecnologie -](#)  
[Trasporti](#)  
[Logistica](#)  
[Materie prime](#)  
[- Poliolefine -](#)  
[PVC - PS ABS](#)  
[SAN - EPS -](#)  
[PET -](#)  
[Poliammidi -](#)  
[Tecnopolimeri -](#)  
[Gomme -](#)  
[Compositi -](#)  
[Bioplastiche -](#)  
[Altre specialità](#)  
[- Prezzi](#)  
[Ambiente](#)  
[- Riciclo -](#)  
[Bioplastiche -](#)  
[Legislazione](#)  
[Ricerca e formazione](#)  
[- Ricerca e formazione](#)  
[Appuntamenti](#)  
[- Appuntamenti](#)  
[+VOCI](#)  
[- Interviste](#)

---

Polimerica -  
Attualità e  
notizie dal  
mondo della  
plastica

Testata giornalistica  
registrata al Tribunale di  
Milano n.710 del  
11/10/2004

Direttore responsabile:  
Carlo Latorre - ISSN  
1824-8241 - P.Iva  
03143330961

Redazione:  
[redazione@polimerica.it](mailto:redazione@polimerica.it)  
- Editore: [Cronoart Srl](#)

© 2015 Cronoart Srl |  
E' vietata la  
riproduzione di articoli,  
notizie e immagini  
pubblicati su Polimerica  
senza espressa  
autorizzazione scritta  
dell'editore.

L'Editore non si assume  
alcuna responsabilità  
per eventuali errori  
contenuti negli articoli  
né per i commenti  
inviati dai lettori. Per la  
privacy [leggi qui](#)

WebDesigned and  
Powered by [JoyADV](#)  
[snc](#)