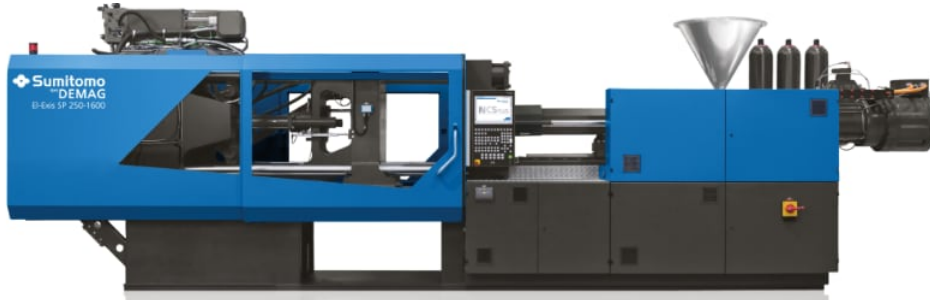


Veloce per packaging a Fakuma

Sumitomo (SHI) Demag presenterà quest'anno a Friedrichshafen la pressa ad iniezione EI-Exis SP 250 con accumulatori, definita la più veloce sul mercato.

15 settembre 2021 08:47



Sumitomo (SHI) Demag presenterà quest'anno a Fakuma (Friedrichshafen, 12-16 ottobre) la pressa ad iniezione ibrida EI-Exis SP 250, definita dal costruttore la più veloce sul mercato per la produzione di imballaggi.

A scopo dimostrativo, la macchina stamperà in fiera una coppa in polipropilene, utilizzando uno stampo a quattro cavità realizzato dalla francese Société Nouvelle Caulonque, con tempo di ciclo di 5,5 secondi. Le tazze escono alla macchina già provviste di etichetta (fornita da iPB Printing), grazie al sistema Spark IML messo a punto dal Gruppo Pagès.

"I movimenti di apertura e chiusura sono i più veloci oggi sul mercato - afferma Arnaud Nombrot, responsabile Business Development Packaging -. Il raggiungimento di una velocità di iniezione di 1.000 mm/s con tempi di ciclo brevi è il risultato della presenza di un accumulatore idraulico. I trasformatori possono così produrre imballaggi sempre più sottili e leggeri, riducendo significativamente il fabbisogno di materie prime, i rifiuti e l'impronta di carbonio". La serie EI-Exis SP comprende attualmente dieci modelli con forza di chiusura da 150 a 1.000 tonnellate.

Con lo slogan Act! "Sustainably" - che sottolinea l'intenzione di sostenere il passaggio a tecnologie sempre meno impattanti sotto il profilo ambientale -, Sumitomo (SHI) Demag esporrà a Friedrichshafen anche altre soluzioni di stampaggio, fra cui tre presse elettriche della serie IntElect allestite per silicone liquido (LSR), medicale e componenti auto.

Più in dettaglio, una pressa IntElect 130/520-450 equipaggiata con sistema di dosaggio LSR Servomix Z200 di Nexus Elastomer Systems produrrà con uno stampo a 16 cavità una guarnizione assiale per auto; la decorazione nello stampo (IMD) con retrostampaggio sarà invece protagonista dell'isola per componenti auto in policarbonato (IntElect 220/660-1100). La terza pressa in mostra, IntElect S 100/460-250 con sistema di automazione Vario Tip FSS fornito da Waldorf Technik, produrrà in fiera, con tempo di ciclo di 6 secondi, cappucci per

siringhe da insulina con uno stampo a 16 cavità.



Saranno presenti alla manifestazione tedesca anche sistemi per il monitoraggio in tempo reale del funzionamento delle presse e dell'usura dei componenti, con l'obiettivo di ridurre i costi di manutenzione prevenendo con anticipo eventuali malfunzionamenti. I primi pacchetti opzionali riguardano il controllo di presse elettriche, controllo e ottimizzazione dei parametri olio nelle macchine ad azionamento servoidraulico e la gestione del voltaggio su tutte le serie.

© Polimerica - Riproduzione riservata