

Allrounder More per multicomponente

Arburg ha messo a punto una versione ottimizzata delle sue presse elettriche per lo stampaggio ad iniezione con doppio gruppo di iniezione.

19 luglio 2021 08:58



Arburg ha presentato la nuova serie di presse per stampaggio multicomponente Allrounder More, frutto di alcune ottimizzazioni della gamma base per agevolare lo stampaggio con doppio gruppo di iniezione e ridurre i tempi per gli interventi di manutenzione.

La prima caratteristica è la modularità del layout. Le presse di questa serie escono dalla fabbrica dotate di gruppo di chiusura a ginocchiera elettrico ad elevato dinamismo, mosso da un servomotore raffreddato a liquido ad alta efficienza energetica; la forza di chiusura è di 160 o 200 tonnellate. Due le unità d'iniezione elettriche, con possibilità, in futuro, di scegliere anche la configurazione (posizione d'iniezione) su base modulare.

I tecnici Arburg hanno inoltre ampliato lo spazio dedicato a stampi, piastre rotanti (index) ed accesso all'estrattore; le colonne sono state allungate e la piastra utensili è stata ingrandita per agevolare l'accesso all'area stampo.

Per semplificare gli interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria, gli accoppiamenti dei mezzi per l'elettricità, l'acqua e l'idraulica sono a innesto e il modulo cilindro può essere cambiato più facilmente. È possibile posizionare l'unità d'iniezione verticale su una staffa, appoggiarla sul pavimento e, se necessario, trasportarla separatamente dalla macchina. L'alimentazione del materiale avviene fuori dall'area dello stampo, in modo che non possa essere contaminata dal granulato. Infine, le guide tubo sono state ridisegnate per prevenire eventuali abrasioni dei condotti.

© Polimerica - Riproduzione riservata