



HOT
TOPIC

[plastics tax](#) [Esselunga](#) [Sabic](#) [Alpek](#) [polistirene](#) [In.Pack Machinery](#) [Arlanxeo](#) [Hipac](#) [Maire Tecnim](#)

cerca area riservata

HOMEFINANZA TECNOLOGIE MATERIE AMBIENTE RICERCA E APPUNTAMENTI+VOCIBLOG
E PRIME FORMAZIONE
MERCATI

In questa sezione: [Poliolefine](#) • [PVC](#) • [PS ABS SAN](#) • [EPS](#) • [PET](#) • [Poliammidi](#) • [Tecnopolimeri](#) • [Gc](#)
[Bioplastiche](#) • [Altre specialità](#) • [Prezzi](#)

CONTENUTO

SPONSORIZZATO

Poliammidi con una marcia in più¹

Il gruppo tedesco Lehvoss propone un'ampia gamma di additivi a marchio Luvobatch per la modifica delle proprietà delle poliammidi al fine di migliorarne le prestazioni o rendere più efficienti i processi di trasformazione.

1 settembre 2020 08:14

Lo sviluppo che negli ultimi anni ha interessato il mondo delle poliammidi nelle applicazioni elettriche, prevalentemente, elettroniche ed



automotive, per poi coinvolgere anche altri settori come il mondo dell'imballaggio alimentare, ha suscitato l'interesse di LEHVOSS Group gestito dalla Lehmann&Voss CO. di Amburgo.

Il gruppo, con la sua divisione Additives & Concentrates, ha risposto sviluppando diverse tipologie di additivi: dai coadiuvanti di processo Luvobatch PA PPA 9659 agli antiblock Luvobatch PA AB 5381 e PA 9886 B (6% di SiO₂ + 2% di additivo scivolante), che forniscono un'ottima trasparenza e non sono altamente

[Lehmann & Voss & Co](#)
[Lehvoss](#)
[Lehvoss](#)
[Italia](#)
[poliammide](#)

Co
que
arti
su

caricati; o, ancora, gli stabilizzanti termici/antiossidanti come i Luvobatch PA HS 9611 e PA AO 0043 (standard per prodotti trasparenti) in grado di aumentare in modo significativo la stabilità della temperatura di esercizio. Per non dimenticare Luvobatch PA AO 9551, elaborazione migliorata degli additivi indicati. Per fare un esempio, aggiungendo il 5% di stabilizzante PA AO 0043 si può ottenere resistenza all'invecchiamento termico per 240 ore a 175 °C oppure per 3.000 ore a 150 °C, con una ritenzione meccanica superiore al 70% dopo l'invecchiamento a caldo.

La gamma di additivi formulati da Lehvoss comprende anche ritardanti di fiamma non alogenati come Luvobatch PA FR 0014 e PA FR 0266, in poliammide 6 nel primo caso e in PA 12 nel secondo secondo, entrambi con classe di infiammabilità UL 94 V0, particolarmente indicati per stampaggio ad iniezione ed estrusione.

Luvobatch PA NUK 9642-00, invece, nella linea di agenti nucleanti ha ottenuto l'approvazione FDA.



L'offerta continua nel mondo delle poliammidi con i sistemi scivolanti

migranti e non, come nel caso dei gradi Luvobatch PA SA 5388 e PA SA 5232 con EBS al 10%. Entrambi su base poliammide 6, e

particolarmente adatti per estrusione di BOPA (poliammide biorientata), cast film e stampaggio ad iniezione. EverGlide MB 1950 si rivela invece un ottimo sistema non migrante di polisilossani che in percentuali di dosaggio ridotte, ed imitando la matrice siliconica, consente di ottenere vantaggi sia nel processo produttivo, che sul materiale stesso, come COF basso e costante, lubrificazione, resistenza ai graffi, superiore resistenza all'abrasione, migliore qualità superficiale e stampabilità, dove richiesta.

Nell'ambito di questa famiglia di materiali non possiamo tralasciare i prodotti Flexil o EverGlide Elite, che come scopo hanno quello di fornire flessibilità al materiale, rendendolo più malleabile e migliorando al contempo la resistenza agli urti.

Con il contributo di:

LEHVOSS Italia SRL

Viale Italia 2 - 21040 Origgio (VA)

Tel. 02 96 44 64 11

info@lehvoss.it

www.lehvoss.it

LEGGI ANCHE

[Composito in carbonio per stampa 3D](#)

[Poliblend, la famiglia si allarga](#)

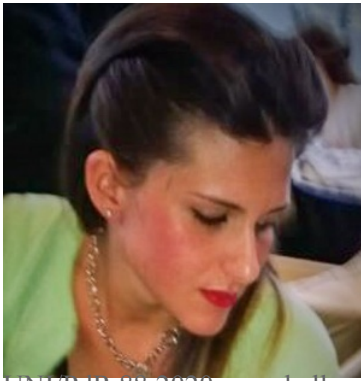
[Green Bond per il nylon biobased](#)

[Dalla lignina al nylon](#)

[Più care le poliammidi Vydine](#)

[PA11 e carbonio per alleggerire](#)

BLOG



UNI/PdR 88:2020 : una bella occasione... mancata!

di: Tatiana Melato



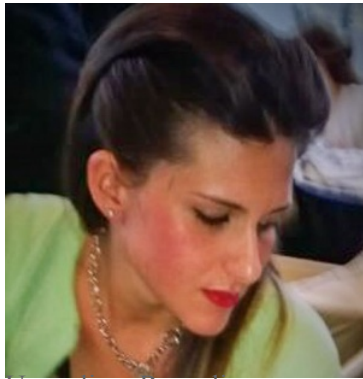
Colpo di scena: Coca-Cola, Pepsi, Nestlé appoggiano un sistema di deposito europeo

di: silvia ricci



Olanda: in arrivo un sistema di deposito per le bottigliette di plastica

di: silvia ricci



Upcycling, Recycling,
Downcycling... apriamo le
menti!

di: Tatiana Melato



CSST WEBAUDITING

SIAMO CERTIFICATI

CSST WebAuditing certifica i numeri di Google Analytics su utenti unici, visite, pagine visitate e durata della visita
[consulta le statistiche del sito POLIMERICA](#)



Finanza e
mercati
- Economia -
Uomini e
Aziende - Leggi
e norme -
Lavoro
Tecnologie
- Industria 4.0 -
Stampaggio -
Estrusione -
Soffiaggio -
Termoformatura
- Stampi e
filieri - Stampa
3D - Altre
tecnologie -
Trasporti
Logistica
Materie prime
- Poliolefine -
PVC - PS ABS

[SAN - EPS -](#)
[PET -](#)
[Poliammidi -](#)
[Tecnopolimeri -](#)
[Gomme -](#)
[Compositi -](#)
[Bioplastiche -](#)
[Altre specialit  -](#)
[- Prezzi](#)
[Ambiente](#)
[- Riciclo -](#)
[Bioplastiche -](#)
[Legislazione](#)
[Ricerca e](#)
[formazione](#)
[- Ricerca e](#)
[formazione](#)
[Appuntamenti](#)
[- Appuntamenti](#)
[+VOCI](#)
[- Interviste](#)

Polimerica -
Attualit  e
notizie dal
mondo della
plastica

Testata giornalistica
registrata al Tribunale di
Milano n.710 del
11/10/2004

Direttore responsabile:
Carlo Latorre - ISSN
1824-8241 - P.Iva
03143330961

Redazione:
redazione@polimerica.it
- Editore: [Cronoart Srl](#)

  2015 Cronoart Srl |

E' vietata la
riproduzione di articoli,
notizie e immagini
pubblicati su Polimerica
senza espressa
autorizzazione scritta
dell'editore.

L'Editore non si assume
alcuna responsabilit 
per eventuali errori
contenuti negli articoli
n  per i commenti
inviati dai lettori. Per la
privacy [leggi qui](#)

WebDesigned and
Powered by [JoyADV](#)
[snc](#)