

## Le novità Battenfeld che avremmo visto a Fakuma

Il costruttore austriaco di presse presenterà in autunno in video le ultime soluzioni per lo stampaggio. Vi anticipiamo le principali novità.

5 agosto 2020 08:55



Wittmann Battenfeld ha annunciato le novità che avrebbe voluto presentare in autunno a Fakuma, appuntamento rinviato al prossimo anno a causa della pandemia di Covid-19. Invece di mostrare gli ultimi sviluppi dal vivo in Fiera, il costruttore austriaco ha deciso di preparare dei video che saranno mostrati ai clienti durante incontri personali e oggetto di webinar dopo l'estate. Saranno anche raccolti in una sezione del sito che fungerà da Fakuma virtuale e distribuiti su YouTube per raggiungere un più ampio pubblico.

**RICICLO DI SFRIDI INTEGRATO.** Una delle novità di quest'anno riguarda il riciclo di sfridi in circuito chiuso: si tratta di Ingrinder, un sistema che combina un estrattore di materozze dallo stampo, un granulatore e un trasportatore pneumatico, i primi due controllabili direttamente dal pannello di controllo della pressa Unilog B8.

Ingrider sarà mostrato in funzione su una pressa servo-idraulica SmartPower 60/210 dotata di stampo a 2+2 cavità per la produzione di un vasetto con coperchio in polistirene. Un estrattore Wittmann WP50 preleva la materozza dallo stampo e la introduce nel granulatore G-Max integrato; il materiale in uscita viene alimentato nuovamente nella tramoggia della pressa mediante un trasportatore in vuoto Feedmax, che può alternare materiale vergine e riciclato, miscelandoli insieme.

**PACKAGING E MEDICALE.** Una linea dedicata al packaging anche la pressa elettrica EcoPower Xpress (foto in alto) per stampaggio veloce di pezzi con parete sottile, è presentata nella versione 300/1100+ equipaggiata con il nuovo robot Wittmann Sonic 131 a ingresso dall'alto, idoneo per servire presse ad alte prestazioni. Il tempo di ciclo per la produzione di vaschette per margarina in PP, con stampo fornito

dall'italiana Abate, di soli 4 secondi.



Lo stampaggio di articoli medicali sarà rappresentato da una cella di produzione MicroPower 15/10 con forza di chiusura di 15 tonnellate (foto a destra), in versione camera bianca, che produrrà un anello di ritenzione per tubi miniaturizzati in policarbonato del peso di soli 2 mg. L'allestimento prevede uno stampo a 8 cavità dell'austriaca Wittner, a tavola rotante, robot Wittmann W8VS2 e telecamera per l'ispezione dei pezzi.

Una pressa servoidraulica SmartPower 120/350 sarà invece equipaggiata per lo stampaggio di silicone liquido (LSR) mediante stampo a 2 cavità fornito dalla società austriaca Nexus, dotata di dosatore con interfaccia OPC-UA.

NUOVA VERSIONE TEMI+. Tutte le macchine saranno dotate della nuova versione del software MES Temi+ sviluppato dalla italiana ICE-flex in ottica Industria 4.0. Il sistema è stato ulteriormente potenziato con nuova interfaccia HMI, Production Planner e pacchetto IMAGOxt (opzionale) per la rappresentazione grafica di alcuni parametri, come il consumo energetico o di materiale.

© Polimerica - Riproduzione riservata