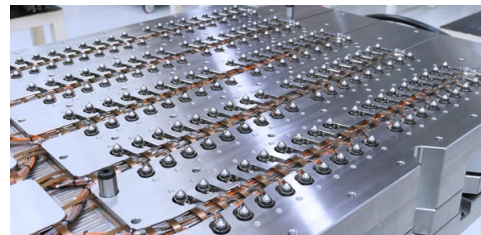


Canali caldi senza polvere

Per prevenire l'accumulo di polvere di PET sui componenti meccanici del sistema hot runner, SIPA ha messo a punto XActive-Cleaning.

17 luglio 2020 08:48

Per evitare l'accumulo di polvere di PET all'interno del sistema di canali caldi per lo stampaggio ad iniezione di preforme, in modo particolare sugli attuatori, SIPA ha messo a punto e brevettato XActive-Cleaning, circuito supplementare che incorpora una serie di valvole che regolano l'ingresso e lo scarico dell'aria dal canale caldo, assicurando che eventuali particelle indesiderate vengano evacuate ad ogni ciclo. Inoltre, una funzione "boost" può essere attivata per eseguire un ciclo di pulizia forzata, a intervalli che possono essere impostati dall'utente, senza alcun impatto sulla produttività della linea.



Un sistema di canali caldi che incorpora XActive-Cleaning - spiega l'azienda trevigiana - include canali aggiuntivi all'interno della stessa hot half, quindi non ci sono differenze evidenti rispetto a un sistema di canali caldi tradizionali, a parte un ulteriore collegamento dell'aria con il dispositivo XActive-Cleaning. L'unica azione richiesta è la pulizia regolare dei filtri, posti all'esterno e quindi facilmente accessibili per la manutenzione.

XActive-Cleaning è stato sviluppato per i sistemi di stampaggio preforme Sipa Xform, ma è applicabile a qualsiasi pressa ad iniezione con poche modifiche.

© Polimerica - Riproduzione riservata