

Barriera per HDPE idonea al riciclo

La tecnologia Enkase di Inhance Technologies per flaconi e taniche in HDPE compatibile con le linee guida di APR e PRE.

29 aprile 2020 08:39

La tecnologia barriera per flaconi e taniche in HDPE Enkase di Inhance Technologies ha ottenuto la conformità per il riciclo secondo le linee guida elaborate dalle associazioni dei riciclatori APR (Association of Plastic Recyclers) in Nord America e PRE (Plastics Recyclers Europe) in Europa.



Enkase si basa sulla trasformazione chimica, mediante trattamento di fluorurazione, della superficie dei contenitori in polietilene, che migliora le proprietà barriera, riducendo la permeabilità e aumentando quindi la durata di conservazione dei prodotti. Viene utilizzata per imballaggi rigidi destinati a prodotti di largo consumo, farmaci, cosmetici, sostanze per uso agricolo o industriale.

Questa tecnologia è stata ritenuta idonea al riciclo nei circuiti europei di raccolta e riciclo di imballaggi in HDPE se applicata in condizioni di utilizzo che riguardano l'imballaggio nel suo complesso, previste dalle linee guida RecyClass Design for Recycling, in particolare per quanto concerne assenza di barriere funzionali, tecniche di stampa, etichette e sleeves, adesivi, chiusure e valvole.

© Polimerica - Riproduzione riservata