



HOT
TOPIC

[Speciale Covid-19](#) [plastics tax](#) [Piovan](#) [Mecspe](#) [JEC World](#) [Guala Closures](#) [Mater](#)

cerca area riservata

[HOME](#) [FINANZA](#) [TECNOLOGIE](#) [MATERIE](#) [AMBIENTE](#) [RICERCA E](#) [APPUNTAMENTI](#) [BLOG](#)
[E](#) [PRIME](#) [FORMAZIONE](#)
[MERCATI](#)

In questa sezione: [Riciclo](#) • [Bioplastiche](#) • [Legislazione](#)

CONTENUTO

SPONSORIZZATO

Soluzioni avanzate per preforme PET

Piovan lancia lâ€™ultima versione del sistema di deumidificazione GenesysNext, ottimizzato per il PET riciclato, e uno strumento per lâ€™analisi rapida del contenuto di sostanze volatili nelle preforme.

10 dicembre 2019 16:28



Piovan ha recentemente introdotto alcune interessanti innovazioni nella gamma di tecnologie per il trattamento del PET per la produzione di preforme, a partire da Genesys, il sistema di deumidificazione automatico mono-tramoggia, disponibile dai primi mesi dell'anno prossimo nella versione GenesysNext.

GENESYSNEXT. La caratteristica principale del dryer sviluppato da Piovan è la capacità di controllare e adattare automaticamente parametri di funzionamento, quali temperatura, portata e DewPoint dell'aria di processo, tempo di residenza in tramoggia e pressione di iniezione in base alle reali condizioni di



lavoro, in modo tale utilizzare solamente l'energia effettivamente necessaria e garantire sempre il massimo livello di prestazioni.

L'ultima versione di GenesysNext è stata ottimizzata per trattare PET riciclato, grazie all'adozione del nuovo sistema di filtrazione dei composti volatili (VOC) PureTech, per ottenere preforme con un elevato livello di purezza anche partendo da rPET in concentrazioni elevate. Risultato che può essere ulteriormente migliorato adottando il condensatore di fumi sviluppato da Piovani (foto sotto), indicato quando si utilizza materiale in scaglie o con una percentuale rilevante di rigenerato. In questo modo si abbattano eventuali contaminanti bassofondenti, preservando il circuito deumidificazione e garantendo elevate prestazioni nel tempo.



Nei deumidificatori di ultima generazione, il controllo è reso più intuitivo e sono stati apportati miglioramenti sia nell'algoritmo di auto-regolazione nella tecnologia AIPC (Automatic Injection Pressure Control), che consente di agire sui parametri di deumidificazione in modo da far lavorare la pressa a iniezione con una pressione costante pari al set point predefinito; ciò assicura il minor costo per preforma prodotta, non considerando solo il consumo energetico preso come variabile a sé stante ma anche l'intero processo, con un miglioramento della qualità del prodotto finito e una riduzione degli scarti ([maggiori dettagli](#)).

GenesysNext ora può interfacciarsi direttamente con Moisture Minder, lo strumento in linea per misurare l'umidità residua nei granuli - oltre che con il software di supervisione Winfactory 4.0, attraverso il quale si possono tenere sotto controllo tutti i parametri del processo con possibilità di

memorizzarli in modo tale da poter tracciare ogni lotto.

INSPECTA. Per la regolazione del processo e il controllo qualità, l'analisi delle preforme stampate è essenziale: a questo scopo, Piovan ha messo a punto Inspecta, uno strumento per l'analisi a campione



del contenuto di acetaldeide (versione Ac) o di benzene (Be) mediante gascromatografia, in grado di fornire i risultati in meno di un'ora: ciò consente di intervenire prontamente sul processo in corso nel caso si ottengano valori fuori norma, minimizzando gli scarti e gli sprechi energetici.

Questo strumento può trovar posto all'interno del laboratorio per il controllo qualità o direttamente in reparto, essendo autonomo. È infatti dotato di tastiera, monitor a colori TFT, software di controllo progettato per rendere la procedura di analisi completamente automatica e stampante in grado di generare un report. In alternativa, può essere interfacciato con il sistema Winfactory 4.0, dotato di funzioni di memorizzazione e analisi dei dati per il controllo qualità e il tracciamento dei singoli lotti.

Dotato di camera da 150 ml, lo strumento ha un funzionamento completamente automatico, non richiede personale con competenze specifiche, lunghe procedure di preparazione o la creazione di curve di calibrazione con una riduzione dei costi, oltre che dei tempi di analisi. I risultati sono ripetitivi e ripetibili, consentendo il confronto dei risultati raccolti anche in stabilimenti diversi.

Con il contributo di:

Piovan Group

Via delle Industrie 16 – 30036 S. Maria di Sala (VE)

Tel. +39 041 5799111 Fax +39 041 5799244

E-mail: marketing@piovan.com

© Polimerica - Riproduzione riservata

LEGGI ANCHE

[Nuova CFO per il gruppo Piovan](#)

Provan in leggera flessione nel 2019

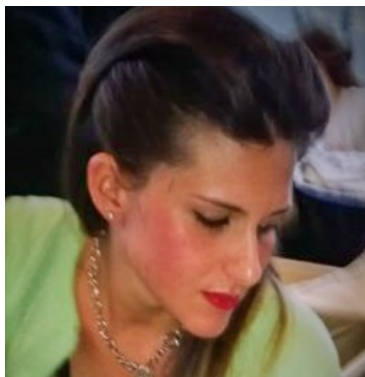
Wittmann ferma solo due stabilimenti

50 miliardi di bottiglie riciclate da IVL

Sospesi i lavori nel polo PTA/PET di Corpus Christi

In PET, ma riutilizzabile

BLOG



Upcycling, Recycling,
Downcycling... apriamo le
menti!

di: Tatiana Melato



"Riciclato"? Sì, no, forse...facciamo chiarezza!

di: Maria Cristina Poggesi



Direttiva SUP : concreto il rischio di
provocare una sostituzione di materiali

di: silvia ricci



Filastrocca
plastic-free

di: Carlo Latorre



CSST WEBAUDITING

SIAMO CERTIFICATI

CSST WebAuditing certifica i numeri di Google Analytics su utenti unici, visite, pagine visitate e durata della visita
[consulta le statistiche del sito POLIMERICA](#)



Finanza e
mercati
- Economia -
Uomini e
Aziende - Leggi

[e norme](#) -
[Lavoro](#)
[Tecnologie](#)
[- Industria 4.0](#) -
[Stampaggio](#) -
[Estrusione](#) -
[Soffiaggio](#) -
[Termoformatura](#)
[- Stampi e](#)
[filieri](#) - [Stampa](#)
[3D](#) - [Altre](#)
[tecnologie](#) -
[Trasporti](#)
[Logistica](#)
[Materie prime](#)
[- Poliolefine](#) -
[PVC](#) - [PS](#) [ABS](#)
[SAN](#) - [EPS](#) -
[PET](#) -
[Poliammidi](#) -
[Tecnopolimeri](#) -
[Gomme](#) -
[Compositi](#) -
[Bioplastiche](#) -
[Altre specialità](#)
[- Prezzi](#)
[Ambiente](#)
[- Riciclo](#) -
[Bioplastiche](#) -
[Legislazione](#)
[Ricerca e](#)
[formazione](#)
[- Ricerca e](#)
[formazione](#)
[Appuntamenti](#)
[- Appuntamenti](#)

Polimerica -
Attualità e
notizie dal
mondo della
plastica

Testata giornalistica
registrata al Tribunale di
Milano n.710 del
11/10/2004

Direttore responsabile:
Carlo Latorre - ISSN
1824-8241 - P.Iva
03143330961

Redazione:
redazione@polimerica.it
- Editore: [Cronoart Srl](#)

Â© 2015 Cronoart Srl |

E' vietata la
riproduzione di articoli,
notizie e immagini
pubblicati su Polimerica
senza espressa
autorizzazione scritta
dell'editore.

L'Editore non si assume
alcuna responsabilità
per eventuali errori
contenuti negli articoli
n.Â© per i commenti
inviati dai lettori. Per la
privacy [leggi qui](#)

WebDesigned and
Powered by [JoyADV](#)
[snc](#)