

HOT
TOPIC

Speciale K2019 Federchimica Cov

cerca area riservata

HOME FINANZA TECNOLOGIE MATERIE AMBIENTE RICERCA E APPUNTAMENTI BLOG
E PRIME FORMAZIONE
MERCATI

In questa sezione: [Economia](#) • [Uomini e Aziende](#) • [Leggi e norme](#) • [Lavoro](#)

CONTENUTO

SPONSORIZZATO

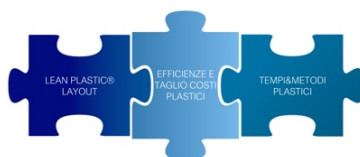
Cella Plastica Perfetta

Lean Plastic Center propone un percorso che fornisce logiche, metodi e strumenti necessari (manageriali, organizzativi, etc) per migliorare la produzione all'interno della cella di stampaggio, lavorando in modo razionale ed efficiente.

12 aprile 2019 07:05



**CELLA
PLASTICA
PERFETTA**



LEAN PLASTIC®
www.leanplastic.it

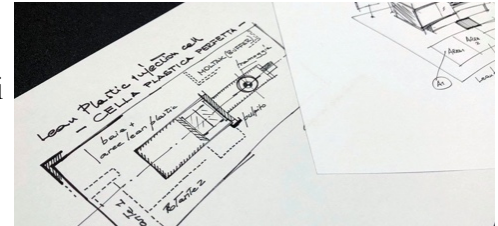
Come posso ottimizzare l'efficienza della mia azienda? Cosa devo fare per ottenere il massimo dai miei processi e dalle mie attività? I miei processi plastici, particolari per loro natura intrinseca, possono essere potenziati ulteriormente? Pensando ai risultati raggiunti e da raggiungere, un'azienda del settore

plastico si trova spesso a porsi domande di questo genere.

Importante è l'approccio con cui un'azienda si pone valutando le proprie esigenze. A volte, se non si ottiene l'efficienza desiderata da una particolare pressa, si decide di acquistarne una nuova da affiancarle, oppure sostituirla con una più nuova e performante. Ma nonostante questi investimenti la resa non è quella ipotizzata e sperata. Il risultato? Uno spreco di tempo e denaro.

Infatti, l'ottimizzazione dell'efficienza non va ricercata esclusivamente in nuovi investimenti, ma è fondamentale partire analizzando l'azienda stessa nel suo complesso: nella maggior parte dei casi, le risorse necessarie per far rendere al meglio gli impianti sono già presenti, solo che non vengono sfruttate al massimo le loro potenzialità.

LA CELLA PERFETTA. Il Lean Plastic Center, affiancando negli anni numerose aziende plastiche, ha compreso l'importanza di una corretta organizzazione "globale",



che consideri tutti i vari aspetti dell'azienda, partendo dal layout delle aree produttive (macro-layout) e passando per l'impostazione delle singole celle (micro-layout) ma anche dei modi di lavorare, delle modalità di analisi e taglio dei costi e dei tempi con cui gli operatori interfacciano le diverse attività.

Dall'esperienza è quindi nata la "Cella Plastica Perfetta", un percorso che fornisce logiche, metodi e strumenti necessari (manageriali, organizzativi, ...) per migliorare la produzione all'interno della cella di stampaggio, lavorando in modo razionale ed efficiente.



La Cella Plastica Perfetta diventa anche uno status mentale perché ogni persona entra nell'ottica di avere tutto sotto controllo: metodo, attrezzature e materiale necessario all'avvio delle attività in ordine, creando, in modo intrinseco, una cultura aziendale innata e condivisa per l'incremento delle performance di ogni

area.

Possono esistere diverse tipologie di Celle Plastiche Perfette, come ad esempio la Cella Maxi e la Cella Mini, che si differenziano per la loro configurazione sia dimensionale che funzionale (ad esempio in base alle tipologie di presse, di materiali, di prodotti, di automazioni, ecc.), ma la finalità rimane sempre la stessa: capire come ottimizzare l'efficienza a bordo linea.

Gli elementi che il metodo Lean Plastic definisce come chiave e prioritari per la definizione della Cella Plastica Perfetta sono tre: l'approccio al Lean Plastic Layout, lo studio delle Efficienze e del Taglio Costi Plastici e l'analisi dei Tempi&Metodi Plastici.

LEAN PLASTIC LAYOUT. È una visione a tutto campo della fabbrica e della postazione di lavoro. Obiettivo di questo approccio è di eliminare gli sprechi e sfruttare appieno le risorse disponibili, grazie a un metodo basato sui fondamenti di ingegneria gestionale e personalizzato per il settore della trasformazione plastica, permettendo di sviluppare logiche di layout adatte ad aziende di ogni dimensione e di tutti i settori plastici (stampaggio, estrusione, film, compound ecc.).

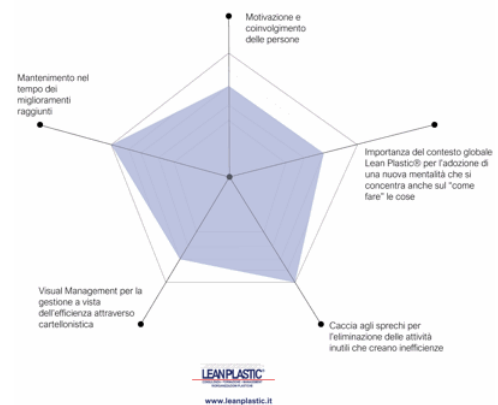
Per uno studio del layout che porti risultati concreti e tangibili, è fondamentale effettuare una valutazione dello status attuale del layout e delle opportunità di cambiamento al fine di ottenere la migliore configurazione possibile per l'ottimizzazione dell'efficienza, non fermandosi ad un semplice studio degli ingombri per un semplice spostamento degli impianti senza una logica ben definita.

Di notevole importanza è l'approccio al metodo 5S Plastics finalizzato alla riorganizzazione dell'ambiente di lavoro (micro-cella di lavoro, stampi e officina stampi, uffici e stabilimento della sua globalità) che si basa su 5 passaggi: separa, sistema, pulisci, standardizza ed infine non dimenticare di effettuare una manutenzione.

Questo approccio si coniuga con ulteriori cinque punti chiave, denominati 5 Key points:

- Motivazione e coinvolgimento delle persone;
- Importanza del contesto globale Lean Plastic® per l'adozione di una nuova mentalità che si concentra anche sul "come fare" le cose;
- Caccia agli sprechi per l'eliminazione delle attività inutili che creano inefficienze;

5 KEY POINTS



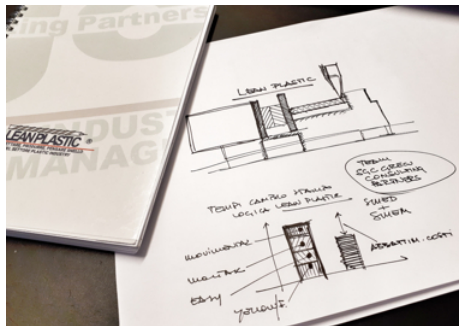
- Visual Management per la gestione a vista dell'efficienza attraverso cartellonistica;
- Mantenimento nel tempo dei miglioramenti raggiunti.

Senza queste integrazioni, non sarà possibile raggiungere il risultato desiderato.

ANALISI DELLE EFFICIENZE E TAGLIO COSTI PLASTICI. Nelle aziende del settore plastico, che per loro natura operano in una situazione di instabilità per via dei processi brevi, risulta fondamentale avere al proprio interno delle regole e delle tecniche avanzate di analisi e organizzazione che le permettano di misurare e identificare costi, inefficienze e sprechi al fine di massimizzare la produttività aziendale.

Le analisi di ottimizzazione dei processi produttivi risultano utili solo se integrate con strumenti specifici sviluppati grazie ad una conoscenza approfondita del settore, del comportamento dei processi, dei macchinari e delle tipiche problematiche, inefficienze e main losses.

Un metodo e un approccio consolidati, orientati all'eliminazione delle inefficienze studiando approfonditamente le loro cause e possibili soluzioni: questo permetterà all'azienda di ottimizzare tutte le operazioni a bordo linea ottenendo una maggiore efficienza globale.



TEMPI&METODI PLASTICI. Infine, l'approccio allo studio dei Tempi&Metodi applicati ad un'azienda di trasformazione plastica permette di prevenire, misurare, ottimizzare e riorganizzare le attività lavorative della produzione,

degli uffici e della logistica.

È di fondamentale importanza lo studio dei tempi ciclo di ogni attività. Infatti, spesso l'operatore si trova a “perdere tempo” all'interno del reparto: questo succede perché non esiste un metodo di lavoro prestabilito e gli operatori non hanno linee guida da seguire.

A tal proposito, vengono in aiuto le 10 regole della fabbrica plastica perfetta per la misurazione del tempo ciclo: dieci step da seguire per passare da una situazione di scarsa efficienza, causata dalle eccessive movimentazioni di

persone e materiali dentro e fuori la cella, ad una situazione dove ogni elemento della cella è perfettamente posizionato e funzionale.

Uno degli elementi chiave per eseguire al meglio un'analisi dei propri tempi produttivi è la video-ripresa di ogni attività a bordo linea e la successiva analisi dei video: in questo modo si avranno ben chiari e visivi i principali problemi, ritardi e rallentamenti di ogni attività.

RISULTATI. Combinando Layout, Taglio Costi e Tempi&Metodi nella propria strategia, un'azienda plastica sarà in grado di eliminare tutto ciò che causa spreco al suo interno, fornendo non solo postazioni di lavoro ordinate e pulite, ma anche chiare e precise metodologie di lavoro e analisi, che permetteranno di identificare quali sono le attività da potenziare, da snellire e da eliminare, a qualsiasi livello aziendale, dal manager all'operatore. Si otterrà quindi una Fabbrica Plastica Efficiente, costituita da persone formate e competenti che operano all'interno di una Cella Plastica Perfetta eliminando sprechi e costi inutili e dando spazio solo alle operazioni che creano valore.

TRAINING. Il Lean Plastic Center opera da 15 anni per aiutare e affiancare le imprese del settore della trasformazione plastica per eliminare gli sprechi e le inefficienze, aumentando produttività e profitti. Tramite il percorso "Cella Plastica Perfetta", ha creato un journey formativo specialistico che si basa sull'ottimizzazione delle attività a bordo linea e sul principio che tutto ciò che provoca ritardi o extra-costi è da eliminare, perché nocivo per l'efficienza dell'azienda.

Tramite la Caccia agli Sprechi e l'analisi dei 21 pillars specifici plastici, è possibile snellire i flussi e i processi aziendali incrementando l'efficienza. Affiancando questa attività di riduzione degli sprechi ai più moderni approcci di riorganizzazione della fabbrica e della postazione di lavoro, il Lean Plastic Center è in grado di fornire le giuste best practices per ottimizzare il bordo linea di ogni tipologia di azienda plastica.

Per informazioni e iscrizioni: [Cella Plastica Perfetta](#)

Con il contributo di:

Lean Plastic Center

Viale Buonarroto, 10 - 28100, Novara (NO) - Italy

Tel: +39.0321.39 86 48

Mail: info@leanplastic.it

www.leanplastic.it

© Polimerica - Riproduzione riservata

LEGGI ANCHE

[Presse Haitian fabbricate negli USA](#)

[Nuovo responsabile stampi in Engel](#)

[Il colore si prepara sulla pressa](#)

[Macchine in retromarcia nel Nord America](#)

[Trelleborg investe nello stampaggio di LSR](#)

[Centesima pressa Allrounder a Scholz](#)

BLOG



[Senza recupero energetico il riciclo non va avanti](#)

di: Carlo Latorre



[La digitalizzazione è arrivata!](#)

di: Stefano Chiramondia



Si al riciclato per legge, ma...

di: Carlo Latorre



Da imballaggi riciclabili a imballaggi riciclati il passo è lungo

di: silvia ricci



CSST WEBAUDITING

SIAMO CERTIFICATI

CSST WebAuditing certifica i numeri di Google Analytics su utenti unici, visite, pagine visitate e durata della visita

[consulta le statistiche del sito POLIMERICA](#)



Finanza e mercati
- Economia -
Uomini e Aziende - Leggi

[e norme -](#)
[Lavoro](#)
[Tecnologie](#)
[- Industria 4.0 -](#)
[Stampaggio -](#)
[Estrusione -](#)
[Soffiaggio -](#)
[Termoformatura](#)
[- Stampi e](#)
[filieri - Stampa](#)
[3D - Altre](#)
[tecnologie -](#)
[Trasporti](#)
[Logistica](#)
[Materie prime](#)
[- Poliolefine -](#)
[PVC - PS ABS](#)
[SAN - EPS -](#)
[PET -](#)
[Poliammidi -](#)
[Tecnopolimeri -](#)
[Gomme -](#)
[Compositi -](#)
[Bioplastiche -](#)
[Altre specialità](#)
[- Prezzi](#)
[Ambiente](#)
[- Riciclo -](#)
[Bioplastiche -](#)
[Legislazione](#)
[Ricerca e](#)
[formazione](#)
[- Ricerca e](#)
[formazione](#)
[Appuntamenti](#)
[- Appuntamenti](#)

Polimerica -
Attualità e
notizie dal
mondo della
plastica

Testata giornalistica
registrata al Tribunale di
Milano n.710 del
11/10/2004

Direttore responsabile:
Carlo Latorre - ISSN
1824-8241 - P.Iva
03143330961

Redazione:
redazione@polimerica.it
- Editore: [Cronoart Srl](#)

Â© 2015 Cronoart Srl |

E' vietata la
riproduzione di articoli,
notizie e immagini
pubblicati su Polimerica
senza espressa
autorizzazione scritta
dell'editore.

L'Editore non si assume
alcuna responsabilità
per eventuali errori
contenuti negli articoli
n.Â© per i commenti
inviati dai lettori. Per la
privacy [leggi qui](#)

WebDesigned and
Powered by [JoyADV](#)
[snc](#)