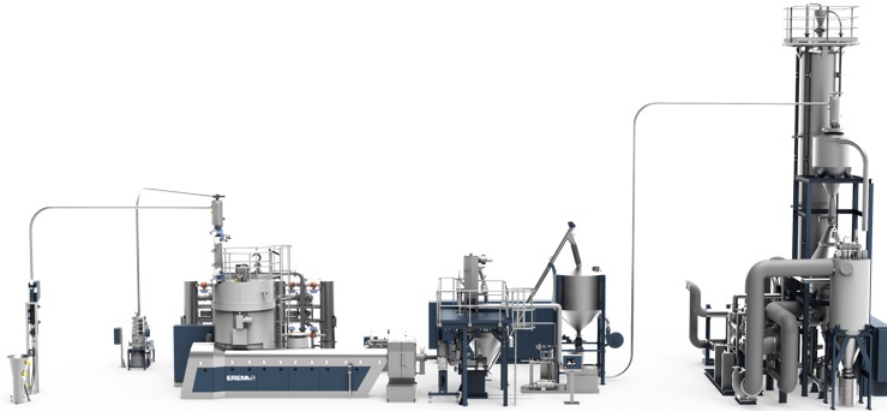


Bottle-to-bottle di qualità

Erema ha presentato Vacunite, processo per il riciclo di PET per uso alimentare che aumenta il livello qualitativo riducendo scolorimento e contaminanti.

28 novembre 2018 08:36



Erema ha illustrato nei giorni scorsi alla conferenza PETnology di Parigi la tecnologia di processo Vacunite per la produzione di granuli in PET riciclato da bottiglie, in un grado per contatto alimentare che consente di produrre nuove bottiglie con un livello qualitativo superiore. In particolare, il costruttore austriaco ha combinato la sua tecnologia Vacurema, conforme agli standard europei per il riciclo di PET a contatto con alimenti, ulteriormente migliorata, con la policondensazione a stato solido (SSP), assistito da vuoto, sviluppata Polymetrix.

In questo modo, tutti i processi termici avvengono in atmosfera di azoto, con un aumento della qualità dei granuli rPET, che supera abbondantemente i requisiti per il contatto alimentare fissati dalle normative UE e dagli standard dell'industria. Oltre a ridurre in modo rilevante lo scolorimento di scaglie e granuli, il processo integrato Vacunite rimuove anche gli additivi che potrebbero portare a reazioni indesiderate nel fuso.

Non solo, affermano i due partner: l'ausilio del vuoto consente una purificazione dell'azoto, che può essere riutilizzato all'interno del processo riducendone così i consumi. Eventuali residui e particelle contaminanti vengono rimosse dai granuli per evitare effetti sulla qualità delle preforme.

L'impianto Vacunite si caratterizza anche per la costruzione compatta (sono sufficienti tra 50 e 60 metri quadrati), il minor consumo di energia e ridotti interventi di manutenzione. Secondo Erema, l'intero processo di produzione, dalla scaglia PET al granulo rPET richiede un fabbisogno energetico di soli 0,35 kWh/kg.

"Con Vacunite offriamo ai nostri clienti una nuova tecnologia che amplia la gamma di soluzioni bottle-to-bottle fissando nuovi standard a tutti i livelli, dalle prestazioni tecniche alla qualità

dell'rPET - commenta Manfred Hackl, CEO di Erema -. C'è un grande interesse per questo processo: un primo cliente in Europa ha deciso di investire in un impianto Vacunite ancor prima del suo lancio ufficiale".

© Polimerica - Riproduzione riservata