

Doppio IMD e IML nello stesso ciclo

KraussMaffei mostrerà a Fakuma lo stampaggio con doppia decorazione e inserimento film di una cornice per interfacce uomo-macchina.

11 settembre 2018 08:39

Decorazione ed etichettatura simultanea nello stampo, ovvero IMD e IML in due cavità adiacenti durante la stessa fase di stampaggio: una soluzione che a Fakuma si potrà vedere in azione allo stand KraussMaffei implementata su una pressa ad azionamento elettrico PX320. La macchina sarà impegnata nella produzione di una cornice per interfacce uomo-macchina (HMI) da 10" con elettronica integrata e rivestimento antigraffio.



L'isola di lavoro sarà asservita da un robot a sei assi dedicato all'introduzione del film (IML) dotato di connettori stampati sul lato verso l'ugello di iniezione, mentre sul lato opposto (estrattore) verrà eseguita la decorazione con successiva applicazione di un rivestimento antigraffio con indurimento a raggi ultravioletti; una seconda decorazione, sempre a trasferimento da film, sarà applicata nella seconda cavità dello stampo. Un risultato possibile grazie all'alimentatore IMD SI DUO sviluppato da Leonhard Kurz (in attesa di brevetto), il primo in grado di applicare due decorazioni a immagine singola (single-image) in maniera indipendente e con una precisione nell'ordine del centesimo di millimetro.

L'unità di chiusura opererà in condizioni di camera bianca, grazie ad un allestimento con cappa superiore curato dallo specialista Max Petek Reinraumtechnik, al fine di evitare l'inclusione di granelli di polvere nella superficie.

A Friedrichshafen, KraussMaffei esporrà anche il modello più piccolo della serie elettrica, PX 25, con forza di chiusura di sole 25 tonnellate, sviluppato per lo stampaggio di pezzi di precisione con dimensioni contenute, quali ingranaggi ed O-ring. La macchina produrrà in Fiera un anello di tenuta in silicone liquido (LSR) del peso di soli 0,15 grammi, con un tempo di ciclo di 14 secondi. Per questa applicazione, è stata messa a punto una vite da 12 mm di diametro con valvola di ritenzione a molla.



Sotto il gruppo di chiusura è stato ricavato lo spazio necessario per alloggiare una pompa a vuoto o altre periferiche.

Infine, in tema di Industria 4.0, il costruttore tedesco mostrerà le principali funzioni di set up macchina e stampo attraverso un visualizzatore di realtà virtuale (HoloLens).

© Polimerica - Riproduzione riservata