

Due gradi in più per Biograde

La tedesca FKUR amplia la gamma di bioplastiche a base di acetato di cellulosa per stampaggio ad iniezione. Ora biobased fino al 65%.

14 aprile 2017 07:50

Il compoundatore tedesco FKUR Kunststoff ha ampliato la gamma di bioplastiche Biograde a base di acetato di cellulosa per stampaggio ad iniezione introducendo due nuovi gradi, C 5509 CL e C 5508, che si aggiungono a quello già in portafoglio (C9550).



I nuovi gradi sono basati su una nuova formulazione di materie prime ed additivi. I miglioramenti sono evidenti nel contenuto di materie prime biobased, passato dal 50% ad oltre il 65% (secondo ASTM D 6866), mentre restano invariate le caratteristiche di stampabilità con ridotti tempi di ciclo, utilizzando presse standard con viti di plastificazione non dedicate, anche in stampi multicavità.

Il grado trasparente Biograde C 5509 CL, stabilizzato termicamente, ad elevato scorrimento (MFR: 40-56 g/10 min), è indicato per la produzione di componenti con bassi spessori di parete e lunghi percorsi di riempimento: ha una temperatura di rammolimento (Vicat A) di 100°C e una temperatura di distorsione (HDT B) di 80°C. Il compound può essere facilmente colorabile mediante masterbatches.

Il secondo grado, Biograde C 5508, è invece indicato per manufatti opachi e traslucidi: un minor indice di scorrimento (MFR: 18-25 g/10 min) lo rende più adatto a pezzi di dimensione più contenuta e maggior spessore di parete rispetto alla versione C 5509 CL.

Tutti i compound della famiglia Biograde, esenti da plastificanti potenzialmente pericolosi, sono idonei a contatto con alimenti secondo le norme UE e FDA, anche per la produzione di giocattoli (EN 71-3). Le principali applicazioni sono nell'elettronica ed elettrodomestici, prodotti di consumo come spazzolini da denti, penne a sfera e posate.

© Polimerica - Riproduzione riservata