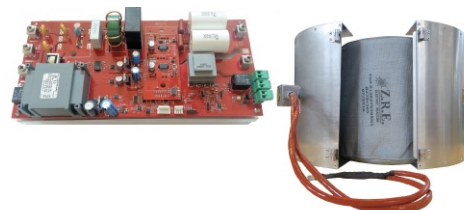


Riscaldamento a induzione made in Italy

La torinese ZRE presenterà al K2016 un nuovo sistema per il riscaldamento delle camere di plastificazione che promette risparmi energetici superiori al 40%.

17 ottobre 2016 07:30

Sarà presentato al K2016 il nuovo sistema di riscaldamento ad induzione delle camere di plastificazione messo a punto dalla società ZRE di S.Gillio (Torino), attiva da oltre mezzo secolo nella progettazione e fabbricazione di riscaldatori elettrici per applicazioni industriali.



EFFETTO JOULE. Secondo l'azienda piemontese, sfruttando l'effetto Joule di un metallo quando viene sottoposto ad un campo magnetico variabile, il sistema è in grado di ridurre i consumi energetici di oltre il 40%, grazie ad un'efficienza superiore al 95%. Altri benefici riguardano la costanza di stampaggio e la qualità finale del manufatto.

Il sistema di generazione di campo magnetico, progettato e costruito in Italia da un pool di tecnici di ricerca e sviluppo della ZRE, presenta "caratteristiche di controllo tali da poter calibrare potenza e profondità di lavoro in funzione di ogni specifica esigenza".

RISPARMIO ENERGETICO. Il risparmio energetico - segnala ZRE - parte da un minimo del 30% (per le applicazioni più sfavorevoli) per arrivare al 70% (più favorevoli). L'efficienza varia infatti in funzione delle geometrie e dei materiali utilizzati nella costruzione dei macchinari, nonché delle resine trasformate.

ANCHE PER RETROFIT. Oltre che su macchine di nuova costruzione (presse ad iniezione, estrusori mono e bivate, cambiasfiltri, soffiatrici), il sistema di riscaldamento a induzione può essere utilizzato per il retrofit di impianti già in produzione, dalla trasformazione dei materiali plastici all'industria alimentare, medica e in tutte le applicazioni in cui sia necessario un sistema di riscaldamento.

Per il retrofit, sono stati sviluppati due sistemi distinti. Il primo è di tipo distribuito, con installazione del quadro elettrico a bordo macchina e induttori sulla camera. Il secondo è invece integrato: in questo caso il generatore è posto presso la fascia riscaldante e l'installazione si riduce alla semplice sostituzione dell'elemento riscaldante con quello induttivo fornito da ZRE.

Ulteriori dettagli su processo e prestazioni saranno forniti dai tecnici dell'azienda al K2016, al Padiglione 10, Stand G47.