

Capsule caffè stampate a compressione

Mitaca ha installato due presse CCM di Sacmi: tempi di ciclo dimezzati, migliore resa estetica e garanzia della tenuta ermetica.

1 giugno 2016 07:50

Per la produzione di capsule caffè espresso e bevande calde, la milanese Mitaca ha installato due presse rotative per lo stampaggio a compressione CCM (Continuous Compression Moulding), a 32 cavità, fornite dal gruppo imolese Sacmi, complete di fine linea per il controllo visivo della qualità su ogni singolo pezzo.



Mitaca utilizza le due linee per produrre capsule caffè più leggere (2,15 grammi) ed esteticamente migliori, con un tempo di ciclo dimezzato rispetto allo stampaggio ad iniezione, pari a 3,2 secondi, raggiungendo così una produttività intorno ai 600 pezzi al minuto.

La società ha ottenuto anche risparmi di costo sia in termini energetici (la compressione richiede temperature più basse rispetto all'iniezione), che per la riduzione di sfridi e scarti. Inoltre, la pressa CCM offre un controllo più preciso dello spessore del fondo della capsula, quindi maggiore ripetibilità e garanzia di tenuta ermetica.

Partner storico di Illycaffè, Mitaca è specializzata nella progettazione, produzione e distribuzione di sistemi a capsule per caffè espresso e bevande calde per gli uffici e grandi imprese.

© Polimerica - Riproduzione riservata