

## Il robot carica i silos

Campetella propone una soluzione per l'approvvigionamento automatico di impianti centralizzati.

27 ottobre 2011 09:03

Rifornire automaticamente i silos dell'impianto centralizzato per le materie prime: è questa la missione dell'impianto sviluppato da Campetella, basato su un robot cartesiano che, con uno speciale sistema di presa dotato di ventosa in silicone, preleva un sacco di materiale dal pallet, lo apre, riversa il granulo nella tramoggia di carico e deposita il sacco vuoto su nastro di recupero.



L'impianto prevede due postazioni di alimentazione pallet; questi ultimi vengono posizionati dall'operatore tramite carrello elevatore su rulliera folle. Le operazioni di depallettizzazione sono rese sicure da protezioni antinfortunistiche dotate di porta controllata per accesso operatore e aperture controllate per il posizionamento dei pallet in zona di prelievo. Sensori di livello posti sulla tramoggia di deposito provvedono all'attivazione del ciclo di carico.

Il robot cartesiano, cuore dell'impianto, è realizzato con meccanica CO (asse X di estrazione fisso su carrello dell'asse Z) ed è fissato a terra tramite carpenterie metalliche; l'area di lavoro, 4x1,1 metri, è delimitata da protezioni antinfortunistiche. All'interno trovano posto due rulliere per la movimentazione di altrettanti pallet di formato standard (mm 1200x1000 h 1800), che impediscono all'operatore l'accesso alle tramogge su cui sono installate le lame destinate all'apertura del sacco. Completa l'impianto un nastro trasportatore per l'evacuazione dei sacchi vuoti.

© Polimerica - Riproduzione riservata