

A Fakuma Piovan punta sull'efficienza

La gamma del costruttore veneto di periferiche è in grado di soddisfare anche i mercati più esigenti.

12 ottobre 2011 07:27



Efficienza è la parola d'ordine che Piovan porterà a Fakuma, fiera dello stampaggio rivolta ai mercati di lingua tedesca, dove sarà presentata l'intera gamma di sistemi di deumidificazione, dosatori e - soprattutto - refrigeratori di ultima generazione.

Un particolare focus riguarderà infatti i nuovi modelli Ecosmart, Slim e Digitemp, tra cui la serie PETChiller, sviluppata in modo specifico chi lavora il PET; il refrigeratore si caratterizza per l'efficienza energetica anche ai carichi parziali, un COP superiore a 10 (indice di efficienza energetica, rapporto tra l'energia elettrica consumata e quella termica prodotta) e per il preciso controllo della temperatura.

Nell'ambito della deumidificazione, sarà presentato il sistema Modula (nella foto), allestito in una configurazione speciale: sarà infatti collegato contemporaneamente a un pc industriale, dotato di touch screen e a un tablet connesso mediante wi-fi; il tutto per mettere in evidenza la semplicità di utilizzo e la versatilità del software di supervisione WinFactory. A differenza di altri impianti centralizzati, Modula consente di regolare i parametri di lavoro di ogni singola tramoggia e, di conseguenza, consumare solo la quantità di energia strettamente necessaria. In questo modo si può ridurre fino al 50% il consumo energetico medio di un sistema di deumidificazione in configurazione multitrasmoggia.

Il dosaggio sarà invece targato Lybra, unità gravimetrica a perdita di peso in continuo (LG) dal controllo evoluto: secondo la società veneta, ottimizzando il dosaggio si può risparmiare fino al 20% sui costi di masterbatch e additivi. In mostra a Friedrichshaven anche il dosatore gravimetrico serie MDW e un modello a perdita di peso, GDS11, realizzato da FDM, società tedesca del gruppo Piovan specializzata in apparecchiature di dosaggio per il processo di estrusione.

Per finire, Piovan esporrà a Fakuma Varyo, unità del vuoto con inverter integrato, capace di gestire diversi livelli di esercizio e quindi valori variabili di velocità del granulo, per ciascuna delle sequenze di trasporto del materiale e della fase di pulizia della tubazione.

