

Microstampaggio pulito

Sumitomo (SHI) Demag esporrà a MedTec un'isola di stampaggio in camera bianca per microcomponenti.

15 marzo 2011 07:02

A Medtec Europe, evento dedicato alle tecnologie medicali in programma a Stoccarda dal 22 al 24 marzo, Sumitomo (SHI) Demag mostrerà un'isola di stampaggio in camera bianca per componenti miniaturizzati basata su una pressa elettrica della serie IntElect.



Compatta ed efficiente. La cella destinata al microstampaggio di precisione, in condizioni di clean room, di componenti medicali, farmaceutici e dispositivi diagnostici. La pressa selezionata il modello più piccolo della serie, IntElect 50-45, con forza di chiusura di 50 tonnellate, che in fiera stamperà una manopola miniaturizzata in POM, con diametro di 3,5 mm e peso di 10 milligrammi (stampata di 280 mg), con un tempo di ciclo di 10 secondi.

I partner. Alla realizzazione dell'isola di lavoro hanno contribuito anche la svizzera Stamm, che ha progettato e costruito lo stampo a quattro cavità con canali caldi, e la società tedesca Max Petek Reinraumtechnik, che ha fornito l'unità a flusso laminare posta sopra la cella per garantire condizioni di camera bianca ISO 7 (classe 10.000). La Mai di K&S, in Germania, ha invece integrato il robot a sei assi Yaskawa Europe asservito alla pressa. Un sistema di ispezione visuale dei pezzi completa la dotazione della cella produttiva.

Le presse IntElect vengono costruite nello stabilimento Sumitomo (SHI) Demag di Wiehe, in Germania, come tutte le presse elettriche del gruppo. La serie è disponibile con forza di chiusura da 50 a 450 tonnellate.

© Polimerica - Riproduzione riservata