

## Sumitomo (SHI) Demag soddisfatta del K

Grande interesse per le tecnologie esposte dal costruttore di presse. <p style="margin-bottom: 0cm;"></p> <p style="margin-bottom: 0cm;">Al coro degli espositori "soddisfatti" dal K'2010, si aggiunge la voce di <strong>Sumitomo (SHI) Demag</strong>, costruttore tedesco di presse ad iniezione, presente a Dusseldorf in forze. "Nel nostro stand abbiamo registrato diverse migliaia di visitatori provenienti da oltre 80 nazioni - commenta <strong>Roberto Sallemi</strong>, che segue con Macam le vendite in Italia -. E' stato un grande successo sia in termini di qualità che di quantità e tutti i visitatori hanno potuto apprezzare la nostra tecnologia applicata a tutti i settori dello stampaggio ad iniezione".</p> <p style="margin-bottom: 0cm;">Tra le novità esposte in Fiera, la versione da <strong>450 tonnellate</strong> che amplia verso l'alto la gamma di presse all-electric<strong> IntElect Smart</strong>. Ma erano soprattutto le applicazioni ad attirare l'interesse dei visitatori, come nel caso dello stampaggio di connettori di precisione, con stampo a 16 cavità controllate e interfacciate attraverso 16 trasduttori di pressione, integrati nel controllo pressa NC5 con touch-screen), oppure la produzione, su una <strong>SE50DUZ</strong>, di filtri a rete con maglia ultra-sottile, che mettevano in luce le doti di precisione della macchina.</p> <p style="margin-bottom: 0cm;">Nel packaging, si segnala invece lo stampaggio veloce di tappi per acqua minerale, mediante una <strong>Elexis-SP</strong> da 350 tonnellate equipaggiata con stampo a 72 cavità, con tempo di ciclo inferiore a 2,5 secondi. Come pure lo stampaggio multimateriale con applicazione automatica di film decorativo (<strong>IMD</strong>), mostrato in funzione su una pressa Multi con forza di chiusura di 210 tonnellate.</p> <p style="margin-bottom: 0cm;">Degna di nota, infine, l'applicazione medica che vedeva protagonista una pressa <strong>IntElect </strong>da 100 tonnellate equipaggiata con laminatore di flusso e automazione integrata, per lo stampaggio in ambiente sterile.</p> <p style="margin-bottom: 0cm;"></p>

23 novembre 2010 09:06

Grande interesse per le tecnologie esposte dal costruttore di presse.



Al coro degli espositori "soddisfatti" dal K'2010, si aggiunge la voce di Sumitomo (SHI) Demag, costruttore tedesco di presse ad iniezione, presente a Dusseldorf in forze. "Nel nostro stand abbiamo registrato diverse migliaia di visitatori provenienti da oltre 80 nazioni - commenta Roberto Sallemi, che segue con Macam le vendite in Italia -. E' stato un grande successo

sia in termini di qualità che di quantità e tutti i visitatori hanno potuto apprezzare la nostra tecnologia applicata a tutti i settori dello stampaggio ad iniezione.

Tra le novità esposte in Fiera, la versione da 450 tonnellate che amplia verso l'alto la gamma di presse all-electric IntElect Smart. Ma erano soprattutto le applicazioni ad attirare l'interesse dei visitatori, come nel caso dello stampaggio di connettori di precisione, con stampo a 16 cavità controllate e interfacciate attraverso 16 trasduttori di pressione, integrati nel controllo pressa NC5 con touch-screen), oppure la produzione, su una SE50DUZ, di filtri a rete con maglia ultra-sottile, che mettevano in luce le doti di precisione della macchina.

Nel packaging, si segnala invece lo stampaggio veloce di tappi per acqua minerale, mediante una Elexis-SP da 350 tonnellate equipaggiata con stampo a 72 cavità, con tempo di ciclo inferiore a 2,5 secondi. Come pure lo stampaggio multimateriale con applicazione automatica di film decorativo (IMD), mostrato in funzione su una pressa Multi con forza di chiusura di 210 tonnellate.

Degna di nota, infine, l'applicazione medica che vedeva protagonista una pressa IntElect da 100 tonnellate equipaggiata con laminatore di flusso e automazione integrata, per lo stampaggio in ambiente sterile.

Â