

Bottiglie con Deep-grip

Presa profonda per contenitori PET monomateriale da tre litri.



Sidel propone sulle soffiatrici SBO Compact 2XXL la tecnologia proprietaria DeepGrip per la produzione di bottiglie PET di grande formato, fino a tre litri, con una presa profonda, soffiata, che evita l'applicazione di impugnature esterne, consentendo così di passare ad una soluzione monomateriale, più facile da riciclare.

I contenitori, adatti per il confezionamento di acqua o olio, sono prodotti con la tecnologia Sidel del boxing-conforming sviluppato in collaborazione con PTI-Europe. La bottiglia DeepGrip – spiega l'azienda - è prodotta all'interno di un solo impianto, con una cadenza di 800 bph per stampo. Il che evita la necessità di un nastro trasportatore intermedio tra le fasi di soffiaggio e di formatura.

Il contenitore viene prima soffiato in modo convenzionale: all'interno dello stampo viene preformata l'impronta inversa della futura impugnatura, con la creazione di due "orecchie". Il contenitore è quindi trasportato per il collo, con apposite pinze, e trasferito nello stampo di formatura: qui le due "orecchie" vengono compresse l'una contro l'altra fino ad ottenere un'impugnatura profonda. I pistoni capovolgono il materiale e formano la presa, mentre il soffiaggio simultaneo a meno di 20 bar all'interno della bottiglia ne evita la deformazione.

Le soffiatrici SBO Compact 2XXL dotate di DeepGrip possono essere impiegate anche per il soffiaggio di bottiglie tradizionali.

18 novembre 2010 10:03

Presa profonda per contenitori PET monomateriale da tre litri.

Sidel propone sulle soffiatrici SBO Compact 2XXL la tecnologia proprietaria DeepGrip per la produzione di bottiglie PET di grande formato, fino a tre litri, con una presa profonda, soffiata, che evita l'applicazione di impugnature esterne, consentendo così di passare ad una soluzione monomateriale, più facile da riciclare.

I contenitori, adatti per il confezionamento di acqua o olio, sono prodotti con la tecnologia Sidel del boxing-conforming sviluppato in collaborazione con PTI-Europe. La bottiglia DeepGrip è prodotta all'interno di un solo impianto, con una cadenza di 800 bph per stampo. Il che evita la necessità di un nastro trasportatore intermedio tra le fasi di soffiaggio e di formatura.

Il contenitore viene prima soffiato in modo convenzionale: all'interno dello stampo viene

preformata l'™ impronta inversa della futura impugnatura, con la creazione di due
"orecchie". Il contenitore " quindi trasportato per il collo, con apposite pinze, e trasferito
nello stampo di formatura: qui le due "orecchie" vengono compresse l'™ una contro
l'™ altra fino ad ottenere un'™ impugnatura profonda. I pistoni capovolgono il materiale e
formano la presa, mentre il soffiaggio simultaneo a meno di 20 bar all'™ interno della bottiglia
ne evita la deformazione.

Le soffiatrici SBO Compact 2XXL dotate di DeepGrip possono essere impiegate anche per il
soffiaggio di bottiglie tradizionali.