

Microstampaggio in mostra a Samuplast

Arburg allestirà per la fiera di Pordenone un'isola per lo stampaggio di microcomponenti con pressa elettrica dotata di gruppo di microiniezione.

3 gennaio 2024 08:43

Il costruttore tedesco di macchine a iniezione Arburg esporrà in febbraio a Samuplast un'isola per lo stampaggio di microcomponenti, composta da una pressa elettrica Allrounder 270 A, dotata di gruppo di microiniezione Euromap 5 e asservita da un sistema di automazione per la rimozione dei pezzi e delle materozze.

L'isola prevede anche una cappa ionizzante che assicura un ambiente di produzione controllato e impedisce che i microcomponenti aderiscano nell'area di lavoro



Il costruttore tedesco ha progettato l'unità di microiniezione Euromap 5 con l'obiettivo di controllare con precisione le corse brevi e l'elevata dinamica di riempimento, indispensabili nello stampaggio di pezzi di ridotte dimensioni. Il modulo combina una vite da 15 o 18 millimetri per la fusione del materiale con una vite da 8 millimetri per l'iniezione; quest'ultima è dotata di una valvola di non ritorno che mantiene sotto controllo il processo di iniezione del fuso, a beneficio della precisione.

La sezione di plastificazione servoelettrica, installata con un'inclinazione di 45 gradi rispetto all'unità di iniezione orizzontale, è dotata di una vite con design simile a quello di una vite convenzionale a tre zone, ma con una lunghezza ridotta (15 o 18 millimetri).

Terminata la fase di stampaggio, i pezzi stampati vengono prelevati e movimentati delicatamente dal braccio principale del robot compatto Multilift H 3+1, mentre quello secondario separa la materozza.



Per quanto concerne la produttività, in un tempo di ciclo di 12 secondi vengono stampati quattro microingranaggi per misurazione, ognuno dei quali pesa solo 0,004 grammi, mentre il peso dei pallini ammonta a 0,23 grammi.

A Pordenone sarà esposta anche una stampante 3D, modello InnovatiQ TiQ2 a tecnologia FFF

con un piatto di stampa di 330x330 mm, indicata per una produzione veloce di supporti alla produzione industriale quali mani di presa per robot e conformatori per la fase di post processo di articoli stampati, adatta anche alla produzione di manufatti più tecnici con finiture superficiali di alta qualità.

La sua testa di stampa è stata ottimizzata per i filamenti fibrinforzati a base di poliammide e fibre di carbonio, al fine di garantire la formatura di pinze durevoli e resistenti.

© Polimerica - Riproduzione riservata