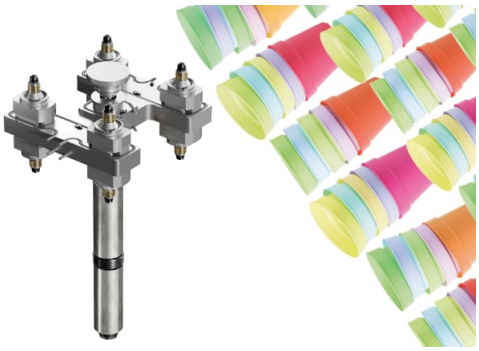
Polimerica
Attualità e notizie dal mondo della plastica

Canali caldi per applicazioni complesse

Oerlikon HRSflow sarà presente al K2022 con un proprio stand e nelle demo-live di alcuni costruttori di presse per stampaggio ad iniezione.

21 settembre 2022 08:38



Nello stampaggio a iniezione, Oerlikon HRSflow presenterà al K2022 la gamma di soluzioni a canale caldo per la produzione di componenti con pesi ridotti e la nuova serie di ugelli Xp per pezzi a parete sottile, sviluppati per resistere a elevate pressioni di riempimento (fino a 2200 bar). I nuovi ugelli consentono di ottenere tempi ciclo veloci senza scadimento della qualità del manufatto. É disponibile anche una versione stack mold (patent-pending) caratterizzata da un assemblaggio estremamente semplificato grazie all'installazione plug-and-play.

Il costruttore svizzero ha ampliato l'offerta includendo l'iniezione di componenti complessi e molto leggeri che richiedono un processo stabile e affidabile e passi estremamente ridotti. Le soluzioni a canale caldo comprendono ugelli di piccole dimensioni nelle varie configurazioni: dalla versione thermal gate all'otturazione, nonché i relativi bracci e i possibili meccanismi di attuazione. Per le applicazioni multi-cavità è disponibile la versione multi-valve plate (MVP). Questi sistemi si rivolgono a settori diversi come medicale, componenti a parete sottile, beverage, casalinghi, beauty&personal care. Per lo stampaggio di articoli tecnici è anche disponibile una versione con un puntale dotato di rivestimento speciale per processare polimeri altamente corrosivi tra cui i ritardanti di fiamma.

A Düsseldorf, Oerlikon HRSflow mostrerà applicazioni della tecnologia FLEXflow negli interni auto e, presso gli stand di alcuni partner, soluzioni specifiche per materiali riciclati e biopolimeri. Insieme a Engel e a Borealis, terrà una presentazione per illustrare come sia possibile ottimizzare i tempi quando tutti i partner coinvolti in un progetto lavorano in sincrono e utilizzano a pieno le possibilità di simulazione, utilizzando a questo scopo un family mold con tre cavità differenti. Invece del tradizionale approccio sequenziale, gli step di sviluppo sono stati portati avanti in modo simultaneo e i tre partner hanno fornito i dati rilevanti della pressa, del sistema a canale caldo e del materiale al fine di simulare il comportamento e ridurre i tempi che intercorrono dalla prima campionatura dello stampo alla messa in opera dello stesso.

Oltre che nello stad della società, al padiglione 1, sarà possibile vedere in azione i sistemi a canale caldo Oerlikon HRSflow durante le live demo presso gli spazi di Engel (Pad. 15, pannello porta e pannello posteriore smart), Tederic (Pad. 15, B pillar con finitura lucida), Arburg (Pad.13, cassetta attrezzi multi-componente), Haitian (Pad. 15, cassetta per frutta in PE

con fiocchi di alluminio riciclato di Tetra Pak), Wittmann-Battenfeld (Pad. 15, 3K bicchiere da caffé), Billion (Pad 15, attrezzo da giardino) e Netstal (Pad 15, vasetto yogurt in rPP con pareti sottili).

© Polimerica - Riproduzione riservata