Polimerica
Attualità e notizie dal mondo della plastica

Stampaggio di espansi anche per parti a vista

Sabic introduce tre nuovi compound di polipropilene destinati alla produzione di componenti per interni auto alleggeriti e con buona resa estetica.

7 luglio 2022 11:14



Sabic ha introdotto in portafoglio una nuova serie di compound a base polipropilene per stampaggio ad iniezione di schiume strutturali (foam injection molding - FIM).
Si tratta di tre gradi caricati con minerale - PPc F9005, PPc F9007 e PPc F9015 - destinati in modo particolare alla produzione di componenti a vista per interni auto, con geometrie complesse, come i pannelli delle portiere e relative finiture, rivestimenti per sedile e bagagliai, coperture dei montanti A/B/C/D e console centrali.

I tre compound sono stati già introdotti in Europa e lo saranno presto anche Americhe e in Asia/Pacifico. Rispetto ad altri tipi FIM - afferma il produttore saudita - questi compound offrono un'elevata qualità superficiale, omogenea e priva di difetti (striature, avvallamenti e risucchi), simile a quella delle parti solide stampate ad iniezione, da cui si differenziano per la leggerezza. Secondo uno studio di valutazione del ciclo di vita (LCA) dalla culla alla tomba - in attesa di revisione di terza parte -, questi materiali possono aiutare gli OEM a ridurre le emissioni di anidride carbonica (CO_2) fino al 15%, proprio grazie alla riduzione del peso.

Il talco presente nel compound agisce come nucleante, favorendo la generazione di bolle più fini, che contribuiscono a un aspetto superficiale coerente. Per garantire la massima resa estetica, inoltre, questi gradi sono attualmente disponibili in una gamma limitata di colori per interni auto, anche se è sempre possibile ottenere una colorazione personalizzata.



Secondo Abdullah Al-Otaibi, direttore generale, ETP & Market Solutions di Sabic, con lo stampaggio a iniezione di espanso si riescono a produrre parti leggere, ma fino ad oggi bisognava accettare compromessi sulla resa estetica e limitarne l'impiego ai componenti non visibili. "Abbiamo applicato la nostra vasta esperienza nella tecnologia di schiumatura per sviluppare questi nuovi compound, allo scopo di aiutare i nostri clienti a superare i limiti nella qualità superficiale e aprire nuove opportunità di applicazione per i componenti in espanso".

Sabic è in grado di fornire anche una consulenza sulla scelta degli agenti espandenti più adatti (vengono consigliati quelli chimici per le parti a vista) e sulla tecnica di stampaggio, in funzione

del pezzo da produrre, delle attrezzature presenti in reparto e dei risultati che si vogliono raggiungere in termini di riduzione di peso (dal 10 al 30 percento), rigidità, qualità superficiale e tempo di ciclo. A questo scopo, è operativo in Olanda un Foam Innovation Center dotato di strumenti e attrezzature per sviluppo applicativo e prove cliente.

© Polimerica - Riproduzione riservata