

Nuova elettrica in casa Fanuc

La serie Roboshot Alpha-SiB, presentata a Fakuma, è stata migliorata nel controllo, funzionalità e prestazioni. Disponibile in modelli con forza di chiusura da 50 a 220 ton.

26 ottobre 2021 08:15

Il costruttore giapponese Fanuc ha presentato a Fakuma la nuova serie di presse ad azionamento elettrico Roboshot Alpha-SiB, che introduce alcuni miglioramenti nell'unità di controllo, funzioni disponibili e prestazioni, senza stravolgere l'impianto che da sempre caratterizza l'offerta del costruttore giapponese.

L'utilizzo di una comune piattaforma di azionamento favorisce inoltre l'integrazione 'plug-and-play' con la gamma di robot e automazioni a marchio Fanuc.

Roboshot Alpha-SiB è disponibile inizialmente con forza di chiusura di 50, 100, 130, 150 e 220 tonnellate - presse già ordinabili -, e sarà completata in futuro con modelli di taglia superiore: 250, 300 e 450 tonnellate.



L'elemento che più spicca è la nuova interfaccia utente Panel iH Pro con display da 21,5" ad alta risoluzione (Full-HD), incrementato di ben 2,5 volte rispetto alla precedente serie di monitor, per offrire una migliore visualizzazione dei dati in forma grafica; è stata anche introdotta la possibilità di suddividere in due lo schermo per visualizzare anche le pagine di periferiche, robot, o il manuale d'uso, senza dover abbandonare le schermate del controllo pressa.

Al pannello sono stati aggiunti anche nuovi tasti per velocizzare l'inserimento dei parametri e il sistema operativo è stato aggiornato a Windows 10 IoT; la dotazione comprende inoltre connettività multi-USB per chiavette USB 3.0,

fotocamera, lettore di codici 2D e dispositivi RFID. Lo schermo a sfioramento accetta comandi swipe o multi-touch, di uso comune sugli smartphone.

Per quanto concerne l'operatività, sono state aggiunte al software di serie anche funzioni per la sequenza di autospegnimento della macchina, controllo del risucchio creato dalla vite (pre-suck back), cambio automatico dei parametri di avvio, riconoscimento dell'operatore anche mediante RFID e valutazione della materia prima, quando è presente Linki2, pacchetto opzionale per la gestione della produzione e controllo qualità. L'adozione del protocollo OPC-UA consente

l'integrazione della macchina nel sistema gestionale dell'azienda (ERP o MES) in ottica Industria 4.0.

La nuova unità di controllo Panel iH Pro offre ora funzioni di intelligenza artificiale per la manutenzione preventiva tramite apprendimento automatico; è in grado, per esempio, di verificare il livello di usura della valvola in corrispondenza della plastificazione, avvisando del rischio di un potenziale problema prima che questo possa avere un'influenza sul processo.

La maggiore reattività del controllo influenza anche le prestazioni della macchina: la velocità di iniezione ora raggiunge 350 mm/s, con riflessi positivi sulla produttività. Sono state aumentate anche le pressioni di iniezione, c'è una maggiore scelta del diametro vite e si possono aggiungere fino a quattro assi servocontrollati, ad esempio per l'automazione elettrica dello stampo.

© Polimerica - Riproduzione riservata