

Moretto a Fakuma tra digitale e circolarità

Il costruttore veneto riprende il programma fieristico dopo la pausa forzata legata alla pandemia di Covid-19. Numerose le novità allo stand.

27 settembre 2021 12:25

Dopo la messa in pausa forzata di fiere e manifestazioni, a causa dell'emergenza pandemica, il costruttore veneto di attrezzature ausiliarie Moretto si appresta ad incontrare i clienti a Fakuma, in programma a Friedrichshafen dal 12 al 16 ottobre.

Il tema scelto quest'anno è "Digital meets circular economy", intercettando due tendenze che stanno caratterizzando l'industria del settore: la continua e ormai inarrestabile digitalizzazione dei processi produttivi e le nuove richieste di materiali circolari provenienti dal mercato.



Moretto dedicherà quindi ampio spazio alle soluzioni destinate alla fabbrica intelligente e al riciclo, segmento quest'ultimo che necessita di sistemi sempre più avanzati per la lavorazione di materiali che hanno già avuto un utilizzo e che devono essere reintrodotti in produzione.

Tra le novità annunciate dall'azienda padovana segnaliamo la nuova linea di alimentatori, contenitori e ricevitori Compact (foto a destra), ottimizzati nelle dimensioni e ora il 30% più piccoli rispetto ai prodotti presenti sul mercato; un restyling che va incontro alla necessità di ottimizzare gli spazi produttivi, sempre più sentita nei reparti di trasformazione di materie plastiche. La nuova serie introduce la grandezza 'zero', con capacità di 0,5 dm³ e produttività pari a 30 kg/h, adatta al trasporto di master e microalimentazione.

I modelli di questa serie sono disponibili anche nelle versioni monofase e ricevitore per One Wire. Inoltre, la gamma monofase viene ampliata con i modelli Brushless, in due diverse taglie (F12 / F24). I benefici del motore brushless - sottolinea Moretto - si traducono in una maggiore efficienza in quanto il sistema non impiega elementi di usura. Tra le altre caratteristiche della linea Compact, va ricordata la bassa rumorosità (< 73dBA), l'avviamento soft-start, il filtro autopulente e l'apertura assistita con dispositivo di sicurezza.

A Fakuma, l'azienda padovana presenterà l'ampliamento della gamma di alimentatori Venturi per il trasporto di piccole quantità di materiale plastico, masterbatch o additivo. Grazie alle sei nuove versioni disponibili è possibile l'installazione su dosatori volumetrici, mini dryer,



dosatori loss-in-weight e piccole presse ad iniezione. Tutte le versioni sono disponibili anche con valvola proporzionale integrata.

La fiera tedesca offrirà l'occasione di lanciare sul mercato i nuovi dispositivi di sgancio rapido per contenitori, ricevitori e tramogge di mantenimento, che agevolano le attività di pulizia e manutenzione anche in ambiente controllato, alternativa alle convenzionali cerniere di fissaggio, Moretto ha sottoposto a restyling le unità aspiranti trifase, riducendo gli ingombri e implementando accessori diversi a seconda delle esigenze produttive, come i nuovi filtri Vortex, che separano le polveri mediante un'azione centrifuga e un dispositivo di pulizia automatica che elimina gli interventi di manutenzione; la valvola Bypass accelera i tempi di caricamento e preserva la soffiante evitando ripetute attività di on/off; la valvola Duo per servire due utenze dalla stessa unità aspirante; infine, l'implementazione di un anello di raffreddamento integrato per il trasporto di materiale caldo fino a 180°C.

Trolley CRX (foto a destra) è un carrello all-in-one compatto disponibile in 3 configurazioni. La composizione standard comprende dryer+tramoggia con alimentazione elettrica One Power e gestione da touch 7" montato sul dryer. L'unità può essere integrata con un'unità aspirante VS DUO per il caricamento del materiale in tramoggia e prelievo dopo il trattamento, e Moisture Meter, il misuratore di umidità in-line. Anche in questo caso tutti i parametri vengono gestiti dal touch view del dryer inserendo solamente il tipo di materiale e la produzione oraria. E' prevista la gestione del misuratore di umidità Moisture Meter sempre dallo stesso touch screen integrato.



A Fakuma sarà esposta la serie completa di tubi flessibili in poliuretano per il trasporto del granulo plastico, frutto di una progettazione basata su esigenze e problematiche specifiche dell'industria trasformatrice. Vengono prodotte in-house in sei diverse versioni: per il vuoto, per il materiale in due diverse grammature, per il settore medicale e antiusura, e combinate con i diametri disponibili realizzano 60 modelli diversi. I tubi flessibili antiusura 'made by Moretto' sono 5 volte più resistenti rispetto allo standard disponibile sul mercato, risolvendo una delle

criticità maggiori nei sistemi di alimentazione, soprattutto nel trasporto di materiali con cariche minerali o fibre di vetro.



Il restyling ha interessato anche la serie di mini dryer Dry Air (foto a sinistra), che ora montano la tramoggia OTX e un display touch semplificato. È un modello con circuito a doppia torre e regolazione manuale dell'aria di processo, ideale per il trattamento di polimeri tecnici, disponibile in 6 diverse grandezze.

Da segnalare, nel programma espositivo, le soluzioni dedicate al recycling, quali i granulatori serie GR a bassa rumorosità, con camera di taglio modulare trasformabile in versione antiusura e con raffreddamento per particolari applicazioni. A Fakuma verrà presentata anche la nuova versione di MPK Krystallizer, sistema brevettato per la cristallizzazione del materiale amorfo adatto a utilizzi heavy duty.

Lo stand Moretto ospiterà anche Counter (foto a destra), dispositivo in grado di pesare con estrema precisione il materiale che passa dal contenitore/ricevitore alla tramoggia e KruseKontrol, sistema automatico capace di definire le migliori condizioni di trasporto di ogni materiale plastico in termini di velocità, eliminando i picchi iniziali e finali. La costanza di trasporto elimina le problematiche tipiche di questo processo, quali polvere, usura, formazione di 'capelli d'angelo' e stress sul materiale. Tra i cavalli di battaglia Moretto, non mancherà X Comb, il mini dryer compatto sviluppato per piccole produzioni tecniche, DGM Gravix con meccanismo di scarico a doppia palpebra e Moisture Meter, che rileva l'umidità residua dei polimeri dopo la loro deumidificazione e prima dell'ingresso dei granuli nella pressa.



© Polimerica - Riproduzione riservata