

Più veloce trasformare i compositi

Dieffenbacher propone un'isola automatizzata per la produzione di componenti SMC destinati ai diversi settori applicativi.

26 luglio 2021 08:44

Il fornitore tedesco di impianti per la lavorazione dei materiali compositi Dieffenbacher ha sviluppato un'isola automatizzata per lo stampaggio di SMC (sheet molding compound) in grado di ridurre tempi di ciclo, costi e sfridi.

L'impianto messo a punto da Dieffenbacher automatizza le operazioni manuali che comportano colli di bottiglia nel processo di produzione, come la sagomatura dei fogli e il cambio di materiale o formato: questo avviene senza interrompere il ciclo, poiché le operazioni vengono completate in un'area all'esterno della cella di lavoro.

Secondo la società, il cambio di lotto con sistemi convenzionali richiede circa 10 minuti, mentre il sistema con cambio rapido fa risparmiare 6-7 minuti.

Inoltre, automatizzando il processo si evitano errori e ritardi dovuti all'intervento manuale: le periferiche di taglio automatizzate comunicano con il magazzino, consentendo la produzione simultanea di diversi profili e schemi di taglio. Ridotte tolleranze di peso si traducono in una migliore ripetibilità e meno scarti anche nel caso di stratificazioni complesse di SMC.

La tecnica di lavorazione basata su SMC viene utilizzata per la produzione di componenti strutturali e semistrutturali di grandi dimensioni, come paraurti e portelloni di auto e veicoli industriali, pallet, elementi da costruzione e componenti per veicoli ferroviari.

