Polimerica
Attualità e notizie dal mondo della plastica

Novità nello stampaggio con canali caldi

HRSflow propone un sistema ibrido per martinetti idraulici, Hyper-GF per materiali abrasivi e un progetto di Film Insert Molding.

3 settembre 2020 08:50



HRSflow, divisione di INglass, ha presentato alcune novità nella tecnologia a canale caldo per stampaggio ad iniezione, tra cui HyFlow, soluzione per sistemi con martinetti idraulici, in cui la regolazione della portata dell'olio determina la velocità di apertura e chiusura e la posizione di ogni singolo otturatore. Una centralina con interfaccia user-friendly consente di impostare la posizione di blocco di ogni singolo otturatore; in questo modo è possibile controllare il flusso di materiale in modo da rendere uniforme il riempimento dello stampo, evitando improvvise cadute di pressione con conseguenti difetti sul pezzo. Il posizionamento dell'otturatore permette inoltre un perfetto bilanciamento della distribuzione della pressione nella cavità durante l'intero processo di iniezione.

Nuovo è anche Hyper-GF, ideato per processare materiali termoplastici abrasivi, come quelli caricati con fibra di vetro, disponibile per gli ugelli serie Ga e Aa. Per garantire lunga durata e produttività vengono impiegati acciai speciali e condotti ottimizzati.



L'azienda veneta continua a sviluppare la tecnologia FLEXflow Evo – evoluzione del sistema a otturazione servo controllata FLEXflow (leggi articolo) - in materia di FIM (Film Insert Molding): ne è un esempio il progetto sviluppato in collaborazione con Leonhard Kurz, che permette l'integrazione di film capacitivi per sensori o pannelli di controllo touch con film decorativi e retro-illuminati. Nell'ambito del progetto, un film capacitivo e decorativo è stato retro-iniettato con un policarbonato (PC) trasparente in una sola stampata consentendo la retro-illuminazione del pezzo nell'area degli elementi funzionali.

© Polimerica - Riproduzione riservata