CONTENUTO SPONSORIZZATO

Poliammidi con una marcia in piÃ¹

Il gruppo tedesco Lehvoss propone unâ€™ampia gamma di additivi a marchio Luvobatch per la modifica delle proprietÃ delle poliammidi al fine di migliorarne le prestazioni o rendere piÃ¹ efficienti i processi di trasformazione.

1 settembre 2020 08:14

Lo sviluppo che negli ultimi anni ha interessato il mondo delle poliammidi nelle applicazioni elettriche, prevalentemente, elettroniche ed automotive, per poi coinvolgere anche altri settori come il mondo dell'imballaggio alimentare, ha suscitato l'interesse di LEHVOSS Group gestito dalla Lehmann&Voss CO. di Amburgo.

Il gruppo, con la sua divisione Additives & Concentrates, ha risposto sviluppando diverse tipologie di additivi: dai coadiuvanti di processo Luvobatch PA PPA 9659 agli antiblock Luvobatch PA AB 5381 e PA 9886 B (6% di SiO2 + 2% di additivo scivolante), che forniscono un ottima trasparenza e non sono altamente caricati; o, ancora, gli stabilizzanti termici/antiossidanti come i Luvobatch PA HS 9611 e PA AO 0043 (standard per prodotti trasparenti) in grado di aumentare in modo significativo la stabilità della temperatura di esercizio. Per non dimenticare Luvobatch PA AO 9551, elaborazione migliorata degli additivi indicati. Per fare un esempio, aggiungendo il 5% di stabilizzante PA AO 0043 si può ottenere resistenza all'invecchiamento termico per 240 ore a 175 °C oppure per 3.000 ore a 150 °C, con una ritenzione meccanica superiore al 70% dopo l'invecchiamento a caldo.

La gamma di additivi formulati da Lehvoss comprende anche ritardanti di fiamma non alogenati come Luvobatch PA FR 0014 e PA FR 0266, in poliammide 6 nel primo caso e in PA 12 nel secondo secondo, entrambi con classe di infiammabilità UL 94 V0, particolarmente indicati per stampaggio ad iniezione ed estrusione. Luvobatch PA NUK 9642-00, invece, nella linea di agenti nucleanti ha ottenuto l'approvazione FDA.

L'offerta

Lehmann & Voss & Co
Lehvoss
Lehvoss Italia
poliammide

Condi questo articol su

continua nel mondo delle poliammidi con i sistemi scivolanti migranti e non, come nel caso dei gradi Luvobatch PA SA 5388 e PA SA 5232 con EBS al 10%. Entrambi su base poliammide 6, e particolarmente adatti per estrusione di BOPA (poliammide biorientata), cast film e stampaggio ad iniezione. EverGlide MB 1950 si rivela invece un ottimo sistema non migrante di polisilossani che in percentuali di dosaggio ridotte, ed imitando la matrice siliconica, consente di ottenere vantaggi sia nel processo produttivo, che sul materiale stesso, come COF basso e costante, lubrificazione, resistenza ai graffi, superiore resistenza all'abrasione, migliore qualità superficiale e stampabilità, dove richiesta.

Nell'ambito di questa famiglia di materiali non possiamo tralasciare i prodotti Flexil o EverGlide Elite, che come scopo hanno quello di fornire flessibilità al materiale, rendendolo più malleabile e migliorando al contempo la resistenza agli urti.

Con il contributo di:

LEHVOSS Italia SRL
Viale Italia 2 - 21040 Origgio (VA)
Tel. 02 96 44 64 11
info@lehvoss.it
www.lehvoss.it

LEGGI ANCHE

Ascend estende accordo con Snetor

Celanese valuta chiusura di un sito in Belgio

Acido adipico più caro

Intesa asiatica nel bio-nylon

Compound per auto in Marocco

Ascend sposta capacità dall'Olanda all'Italia

BLOG

Ma è vero che l'Italia non ha bisogno di un DRS in quanto "eccellenza del riciclo"?

di: silvia ricci

Lego abbandona l'rPET? Meglio così...

di: Carlo Latorre

Plast 2023: fu vera gloria?

di: Carlo Latorre

Ebbene sì... Quest'anno sono 20

di: Carlo Latorre

Finanza e

mercati
- Economia - Uomini e Aziende - Leggi e norme - Lavoro
Tecnologie
- Industria 4.0 - Stampaggio - Estrusione - Soffiaggio - Termoformatura - Stampi e filiere - Stampa 3D - Altre tecnologie - Trasporti Logistica
Materie prime
- Poliolefine - PVC - PS ABS SAN - EPS - PET - Poliammidi - Tecnopolimeri - Gomme - Compositi - Bioplastiche - Altre specialità - Prezzi
Ambiente
- Riciclo - Bioplastiche - Legislazione
Ricerca e formazione
- Ricerca e formazione
Appuntamenti
- Appuntamenti
VIDEO
- Interviste

Polimerica - AttualitÃ e notizie dal mondo della plastica

Testata giornalistica registrata al Tribunale di Milano n.710 del 11/10/2004
Direttore responsabile: Carlo Latorre - ISSN 1824-8241 - P.Iva 03143330961
Redazione: redazione@polimerica.it - Editore: Cronoart Srl

Â© 2015 Cronoart Srl | E' vietata la riproduzione di articoli, notizie e immagini pubblicati su Polimerica senza espressa autorizzazione scritta dell'editore.
L'Editore non si assume alcuna responsabilitÃ per eventuali errori contenuti negli articoli nÃ© per i commenti inviati dai lettori. Per la privacy leggi qui

WebDesigned and Powered by JoyADV

snc