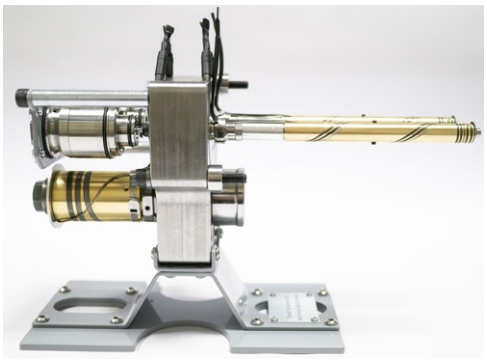
Polimerica
Attualità e notizie dal mondo della plastica

Nuovi ugelli per microstampaggio

HRSflow ha lanciato a Moulding Expo 2019 la serie SA per componenti tecnici con peso inferiore al grammo e una nuova famiglia di martinetti.

24 maggio 2019 07:42



HRSflow, divisione del gruppo INglass, ha presentato al Moulding Expo 2019 di Stoccarda la nuova serie di ugelli SA per lo stampaggio ad iniezione di componenti tecnici con peso inferiore al grammo e spessori sotto al millimetro. Il design compatto consente uno scavo compatto dello stampo, mentre il diametro relativamente ampio del canale rende possibile processare portate elevate di polimeri con alta viscosità o alta percentuale di carica.
Avvitato direttamente sul braccio della camera calda, l'ugello garantisce la tenuta ad alte pressioni d'iniezione senza richiedere particolari accorgimenti nella lavorazione dello stampo.

DIVERSE VARIANTI. Disponibile con o senza otturazione, con ghiera passante o in figura, la serie SA può essere utilizzata per applicazioni che spaziano dal settore automotive a quello tecnico: la forma e il materiale del puntale, la sezione del canale e la superficie di contatto della ghiera con la cavità sono infatti pensati per garantire condizioni termiche ottimali che consentono un'alta flessibilità nel processare materiali tecnici, compresi quelli caricati con fibra di vetro, e per tutte quelle applicazioni che richiedono cambi colori frequenti o superfici di alta qualità per successivi processi di verniciatura o rivestimento. É inoltre possibile adottare la soluzione Stack Mold.

MARTINETTI IDRAULICI COMPATTI. A Moulding Expo 2019, la società italiana ha presentato anche una nuova linea di martinetti idraulici dalle dimensioni compatte, che richiedono uno scavo dello stampo ridotto, caratterizzati da un miglior isolamento termico grazie ai materiali impiegati e alla superficie di contatto ottimizzata. Oltre alla versione base, è disponibile anche quella smorzata e, tra le varianti disponibili, c'è anche Microswitch che rileva la posizione di apertura e chiusura dell'otturatore e un nuovo attuatore regolabile che consente di variare la posizione dell'otturatore di ± 1 mm senza lavorazioni meccaniche.

In Fiera era esposto anche il nuovo HRScool, soluzione per canali caldi in cui i canali di raffreddamento degli attuatori possono essere completamente eliminati. Cuore di questa tecnologia sono le colonne di supporto ottimizzate per un miglior taglio termico, riducendo così il trasferimento di calore dal canale caldo al martinetto, e il coperchio realizzato con un materiale termicamente conduttivo, che funge da dissipatore. Il design ed il concetto

telescopico del coperchio garantiscono un contatto sicuro con la piastra stampo.
Rimuovendo tutti gli elementi normalmente richiesti per il raffreddamento attivo - come circuiti di condizionamento e raccorderie - HRScool elimina tutte le problematiche legate all’occlusione dei circuiti di raffreddamento forzato con acqua, che si traducono in un deterioramento dell’olio idraulico del sistema.

© Polimerica - Riproduzione riservata