

In questa sezione: [Industria 4.0](#) • [Stampaggio](#) • [Estrusione](#) • [Soffiaggio](#) • [Termoformatura](#) • [Stampi e Logistica](#)

CONTENUTO

SPONSORIZZATO

Tecnologia tedesca e ingegneria italiana per il compounding

Coperion Italia opera all'interno del gruppo di Stoccarda come centro di competenza a livello mondiale per la fornitura di linee complete chiavi in mano.

1 gennaio 2019 00:32



Il gruppo tedesco Coperion costruisce gli estrusori bivate per compounding a Stoccarda, i dosatori con marchio K-Tron in Svizzera e negli Stati Uniti, ma non tutti sanno che il centro di competenza per l'alimentazione e il fine linea delle linee complete, chiavi in mano, si trova in Italia, più precisamente dove ha sede Coperion Italia.

Una capacità progettuale che risale agli anni '90 del secolo scorso, con un nucleo di progettisti e tecnici proveniente da Govoni Plant Group. "Abbiamo iniziato in sei, oggi siamo 85 - spiega Emanuele Falav Sales Manager per l'Italia di Coperion - e lavoriamo a stretto contatto con la sede tedesca, con la quale condividiamo sistemi di calcolo e specifiche di prodotto, ovunque venga richiesto un impianto completo estrusione-compounding. Se la parte preponderante della linea, in valore, riguarda alimentazione delle prime, fine linea (dalle vasche di raffreddamento in poi), trasporto e confezionamento del prodotto fin operiamo direttamente nel project management per l'intera commessa". "In ogni caso - aggiunge - al nostro interno tutte le competenze progettuali necessarie, fino alla programmazione di robot e sistemi di automazione per il packaging e pallettizzazione di fine linea".

PER ABRASIVI E CARICATI. Con 85 addetti che presto saliranno a 90 - per la metà ingegneri - Coperion Italia sforna ogni anno una ventina di impianti destinati prevalentemente alla produzione di compound termoplastici rinforzati, PVC ed elastomeri, soprattutto quando è richiesta una specifica competenza sui materiali abrasivi.

Punto di forza del gruppo tedesco, infatti, è la tecnologia LMR di trasporto pneumatico a fase densa, particolarmente indicata per la movimentazione di materiali delicati, abrasivi, o polverosi - come i fibrorinforzati -, poiché può trasportarli su distanze variabili, in modo più concentrato e a bassa velocità: “grazie ad un avanzato sistema di feedback con controllo in retroazione, con un’unica sorgente di aria compressa possiamo trasportare il materiale a tre punti di consegna distanti 10, 30 e 100 metri mantenendo una velocità costante, anche 5-6 metri al secondo rispetto ai 26 m/s o più dei sistemi convenzionali”. Quindi una movimentazione più delicata, accurata e minore polverosità nell’ambiente cosiccome nel prodotto stesso.



LINEA COMPLETA IN NORD ITALIA. Uno dei più recenti pro riguarda un compoundatore del Nord Italia, presso il quale Coperion installando una linea completa, dopo averne allestite due simili in L'impianto comprende un estrusore bivate Coperion della serie ZS produttività pari a circa 1.000 kg/h, integrato a monte con l'alime automatica dei materiali e, a valle, vasca di raffreddamento, taglie pellettizzazione e insacco. Il tutto gestito da un unico sistema di ottica Industria 4.0.

Il sistema di alimentazione è in grado di gestire fino a sette ingred (granuli, additivi, cariche e fibre vetro) che vengono prelevati automaticamente da sili o big-bag per alimentare con una sola sor vuoto, mediante un sistema pneumatico con calibrazione, i ricevit presenti sulla sommità dell’estrusore, che a loro volta sono colleg

dosatori K-Tron.

É presente anche un’unità di pre-miscelazione fuori linea, alimentata da uno specifico dosatore. “Si tra tipico impianto di compounding per il mercato europeo - commenta Falavena -, un segmento in ripres: Italia grazie agli incentivi offerti dal piano Industria 4.0, che ha spinto molte aziende a confermare o a gli investimenti rimasti per molti anni nel cassetto”.

INTEGRAZIONE COMPLETA. A differenza di altri impiantisti, Coperion Italia vanta una forte comp sia negli estrusori (Coperion), che nelle attrezzature per la movimentazione materiali, anche con traspe aspirazione e dosatori gravimetrici forniti dalla consociata K-Tron.

Ciò significa elevata integrazione tecnologica, possibilità di rivolgersi ad un unico fornitore per la progettazione, costruzione, collaudo e avvio della linea, come pure per la manutenzione (incluso un service 24/24 e la gestione ricambi), aggiornamento e upgrading delle linee ovunque nel mondo. Ma significa anche una più facile interconnessione dei componenti dell’impianto, agevolando l’automazione e il controllo dell’intero processo basato su un unico software / sistema di controllo; partendo dal silo fino al sacco di granulo pronto per spedizione al cliente.



L’azienda ferrarese offre pure un servizio di progettazione impiantistica per la gestione dei materiali a valle dell’impianto di trasformazione, anche qualora il cliente decida di utilizzare un estrusore già pres reparto o di un costruttore diverso. “Una richiesta che riceviamo sempre meno spesso, poiché i van avere un interlocutore unico sono evidenti e tangibili - conclude Falavena -, ma che siamo in grado di garantendo in ogni caso un elevato livello di servizio pre e post-venditasenza eguali”.

Con il contributo di

Coperion Italia

Via E.da Rotterdam, 25 - 44122 Ferrara

Tel +39 0532.779932

LEGGI ANCHE

[EcoPlastics Summit da Bausano](#)

[Compound Naturally Inspired al Fuorisalone](#)

[Versalis cresce nel compound con Tecnofilm](#)

[Sirmax spinge a NPE l'integrazione nel riciclo](#)

[Reifenhäuser alla quarta generazione](#)

[Bandera Extrusion Intelligence a NPE e Chinaplas](#)

BLOG



[Ma è vero che l'Italia non ha bisogno di un DRS in quanto "eccellenza del riciclo"?](#)

di: [silvia ricci](#)



[Lego abbandona l'rPET? Meglio così...](#)

di: [Carlo Latorre](#)



[Plast 2023: fu vera gloria?](#)

di: Carlo Latorre



Ebbene si...
Quest'anno sono 20

di: Carlo Latorre

Finanza e mercati
- Economia -
Uomini e Aziende - Leggi e norme -
Lavoro
Tecnologie
- Industria 4.0 -
Stampaggio -
Estrusione -
Soffiaggio -
Termoformatura
- Stampi e filiere -
Stampa 3D - Altre tecnologie -
Trasporti
Logistica
Materie prime
- Poliolefine -
PVC - PS ABS
SAN - EPS -
PET -
Poliammidi -
Tecnopolimeri -
Gomme -
Compositi -
Bioplastiche -
Altre specialità
- Prezzi
Ambiente
- Riciclo -
Bioplastiche -
Legislazione -
Ricerca e formazione
- Ricerca e formazione
Appuntamenti
- Appuntamenti
VIDEO
- Interviste

Polimerica -
Attualità e
notizie dal
mondo della

plastica

Testata giornalistica
registrata al Tribunale di
Milano n.710 del
11/10/2004

Direttore responsabile:
Carlo Latorre - ISSN
1824-8241 - P.Iva
03143330961

Redazione:

redazione@polimerica.it

- Editore: [Cronoart Srl](#)

© 2015 Cronoart Srl |

E' vietata la
riproduzione di articoli,
notizie e immagini
pubblicati su Polimerica
senza espressa
autorizzazione scritta
dell'editore.

L'Editore non si assume
alcuna responsabilit 
per eventuali errori
contenuti negli articoli
n  per i commenti
inviati dai lettori. Per la
privacy [leggi qui](#)

WebDesigned and
Powered by [JoyADV](#)
[snc](#)