Polimerica
Attualità e notizie dal mondo della plastica

Acqua minerale in bottiglie 100% rPET

Lanciata in Germania dalla start-up berlinese Share, che punta a distribuire oltre un milione di bottiglie al mese.

2 novembre 2018 08:47

La start-up berlinese Share ha lanciato sul mercato tedesco la prima acqua minerale in bottiglie prodotte interamente con PET riciclato, progetto realizzato in collaborazione con il costruttore di impianti di soffiaggio e imbottigliamento KHS, che ha fornito consulenza sul design del contenitore attraverso il programma Bottles & Shapes, insieme a Mineralbrunnen Allgäuer Alpenwasser (imbottigliatore) e al fornitore di preforme Plastipack.



Le bottiglie sono già in commercio, per ora in fase sperimentale, nei punti vendita delle catene REWE e dm, ma i piani della società tedesca sono ambiziosi: produrre, a partire dal 2019, oltre un milione di bottiglie in 100% rPET al mese, equivalenti a 200 tonnellate di rifiuti plastici riciclati l'anno.

Secondo Iris Braun, responsabile del progetto in Share, l'iter di sviluppo della bottiglia, dalla sua concezione allo scaffale, è stato lungo, non tanto per la sfida tecnologica da affrontare, quanto per i tempi necessari ad ottenere le autorizzazioni, dato che si tratta della prima bottiglia 100% rPET per acque minerali distribuita in Germania.

Secondo i partner del progetto, non vi sarebbero particolari problemi in produzione, poiché il colore più scuro del materiale riciclato facilita il riscaldamento delle preforme rispetto a quelle in PET vergine.

Per la produzione dei contenitori, Mineralbrunnen Allgäuer Alpenwasser utilizza nello stabilimento di Oberstaufen un impianto di stiro-soffiaggio InnoPET Blomax di KHS, senza particolari modifiche rispetto a quelli standard per bottiglie PET.

© Polimerica - Riproduzione riservata