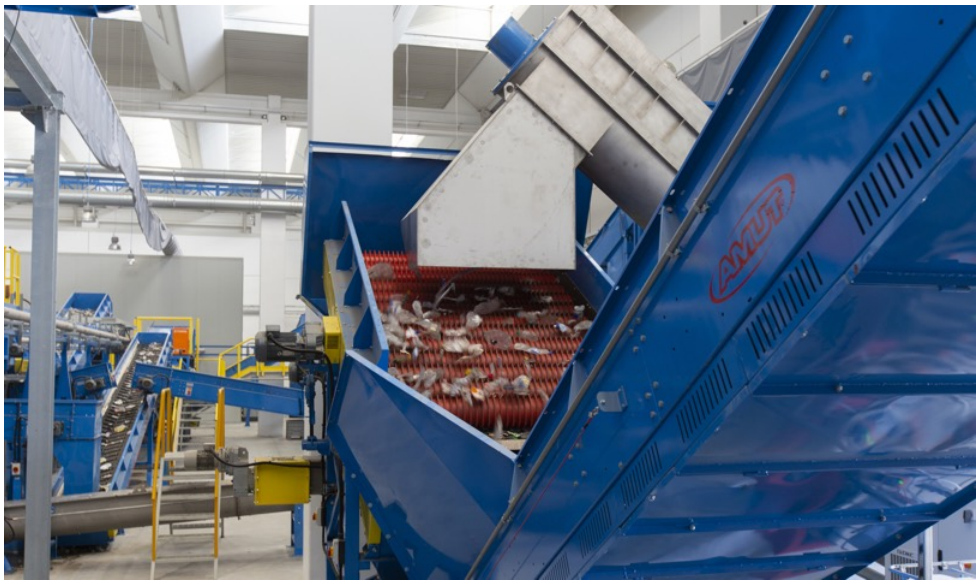
Polimerica
Attualità e notizie dal mondo della plastica

Impianto Amut per il closed-loop di Ferrarelle

Il costruttore novarese ha fornito il sistema di lavaggio delle bottiglie post-consumo in ingresso al nuovo stabilimento di Presenzano.

25 luglio 2018 08:06



Amut ha fornito a Ferrarelle, per il nuovo stabilimento di Presenzano, in provincia di Caserta (leggi articolo) l'impianto di lavaggio delle scaglie ottenute da bottiglie PET post-consumo, materiale destinato a trasformarsi in nuove preforme, insieme con resina vergine (50%), in un'ottica closed-loop.

Con la tecnologia di lavaggio Amut, Ferrarelle sarà in grado di trattare fino a 3.000 kg/h di scaglie rigenerate, di elevata qualità e purezza, idonee all'uso alimentare grazie a un'intensa azione di regradazione.

Una volta giunte alla fabbrica campana, le balle di bottiglie vengono aperte e inviate all'unità di alimentazione costante. Un detector esegue una pre-selezione positiva per separare le bottiglie dai contaminanti prima della fase di lavaggio. Questa soluzione consente il trattamento di bottiglie di PET con una rilevante quantità di inquinanti.

Le bottiglie vengono quindi indirizzate al Delabeller-PreWasher, macchina brevettata che elimina le etichette ed esegue una prima azione di lavaggio con un processo a secco, contribuendo a ridurre i consumi energetici dell'impianto. Due rilevatori all'infrarosso (NIR) attuano una separazione colore/metallo ed eliminano dal flusso ogni materiale che non sia PET.

Le scaglie vengono successivamente lavate con tecnologia brevettata Amut: il Turbo Washer e il Friction Washer svolgono una profonda azione di lavaggio per la rimozione totale di inquinanti fini e della colla.

La combinazione di queste macchine - afferma il costruttore novarese - garantisce un trattamento ottimale anche in caso di bottiglie altamente inquinate, raggiungendo eccellenti risultati in termini di qualità del prodotto finale e capacità.

Appena completato con un investimento di 34 milioni di euro, lo stabilimento Ferrarelle di Presenzano è specializzato nel riciclo e trattamento di bottiglie in plastica provenienti dalla raccolta differenziata, con una capacità pari a circa 23 mila tonnellate di PET all’anno.

© Polimerica - Riproduzione riservata