

Elettrica veloce al Plast

In Fiera sarà presentato un modello della nuova linea IntElect S (Speed) sviluppata da Sumitomo (SHI) Demag per la produzione di imballaggi a parete sottile.

18 maggio 2018 09:13



Sumitomo (SHI) Demag ha scelto tre presse elettriche della serie IntElect per presentare a Plast 2018 la sua offerta di tecnologie per lo stampaggio ad iniezione.

Il costruttore tedesco, presente in Fiera con la filiale italiana di nuova costituzione ([leggi articolo](#)), mostrerà la seconda generazione delle presse con azionamento completamente elettrico introdotta sul mercato l'anno scorso, caratterizzata da dimensioni più compatte di circa il 10% (l'armadio è integrato nel basamento), nuovi servoazionamenti ad alta dinamicità per il movimento degli assi e miglioramenti nel gruppo stampi in termini di protezione, parallelismo e spazio tra le colonne.

Disponibile in cinque modelli con forza di chiusura da 50 a 180 tonnellate, la serie IntElect sta riscuotendo un buon successo sul mercato, tanto che - secondo quanto afferma il product manager dell'azienda nippo-tedesca, Peter Gladigau - rappresenta da sola il 40% delle presse vendute negli ultimi dodici mesi da Sumitomo (SHI) Demag, con un quota di mercato in Europa del 20% nel segmento all-electric.

S PER STAMPAGGIO VELOCE. Tra le novità di quest'anno si segnala la versione IntElect S (Speed), macchina veloce per la produzione di imballaggi a parete sottile, con velocità di iniezione tra 350 e 500 mm/s e tempi di ciclo compresi tra 3 e 10 secondi, un secondo in meno a stampata rispetto alla presse IntElect standard.

A Plast 2018 sarà presentato il modello IntElect S 180-700, con forza di chiusura di 180 tonnellate, dotato di robot estrattore per packaging SDR 5-15, alle prese con lo stampaggio di un coperchio ovale in polipropilene da 33,5 grammi. Dotata di stampo monocavità fornito da Incos Stampi, la pressa opera con un tempo di ciclo inferiore a 5 secondi, con il robot che esegue il prelievo in meno di un secondo per poi deporre il pezzo su un nastro trasportatore.

MEDICALE E TECNICO. Una seconda macchina, IntElect 130-450 con forza di chiusura di 130 tonnellate, produrrà un componente medicale in POM (asta filetata per penna da insulina) con uno stampo a 16 cavità realizzato da Kebo e termoregolazione Piovan; per produrre i pezzi da 1,57 grammi ognuno (peso stampata di 25,12 g) sono sufficienti poco più di 10 secondi.

L'ultima pressa elettrica, IntElect2 50/360 (50 tonnellate, la più piccola della serie) stamperà in

Fiera moschettoni in POM utilizzando uno stampo a doppio canale freddo Polyplastics.

© Polimerica - Riproduzione riservata