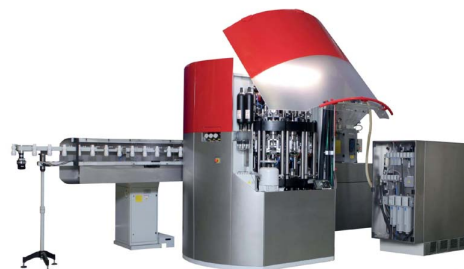


Riconoscimento in Cina per Sacmi

La tecnologia CBF per la produzione di contenitori partendo da granulo premiata con il FBE Award.

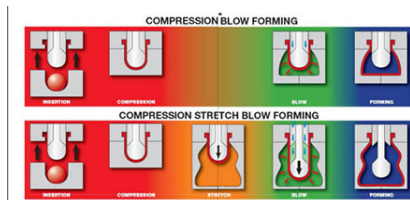
15 gennaio 2018 07:48

Prestigioso riconoscimento in Cina per il gruppo imolese Sacmi: la tecnologia CBF (Compression Blow Forming), che parte dal granulo per arrivare al contenitore finito, ha ricevuto il premio FBE Award (Food Beverage Engineer Annual Innovation Production Award), messo in palio nell'ambito del terzo Food Beverage Equipments and Engineer Summit di Shanghai con l'obiettivo individuare la migliore tecnologia sul mercato per il soffiaggio.



La capacità di CBF di riunire le migliori caratteristiche delle tecnologie alternative utilizzate nella produzione di contenitori (quali EBM, IBM, ISBM) ha attirato l'attenzione della giuria, che ha premiato la soluzione Sacmi per i vantaggi intrinseci di questo processo caratterizzato da elevata stabilità termodinamica, assenza del punto di iniezione nel fondo dei contenitori, elevate produttività e precisioni nel collo, spiega Sacmi in una nota. Fattori che, uniti all'ampia flessibilità nell'utilizzo delle diverse resine, ne fanno la soluzione ideale per il settore dairy, un mercato altamente sensibile alla riduzione dei pesi ed alla versatilità nella lavorazione.

A metà dello scorso anno, un importante produttore cinese di prodotti lattiero-caseari ha acquistato da Sacmi due impianti CBF per bottiglie HDPE da 200 ml destinate a prodotti pastorizzati. Le macchine operano con un tempo ciclo di 7 secondi e consentono di ridurre il peso del contenitore da 19 a circa 15,5 grammi.



La tecnologia Compression Blow Forming è un processo rotativo continuo che integra lo stampaggio a compressione delle preforme e il successivo stiro-soffiaggio delle stesse. Il materiale viene estruso in continuo e poi tagliato in dosi di lunghezza determinata, che vengono inserite nelle cavità dello stampo e

formate mediante compressione, ottenendo in questo modo una preforma. All'interno dello stampo, la preforma viene pre-soffiata (per favorire il distacco dalla parete) e quindi soffiata in stampo chiuso.