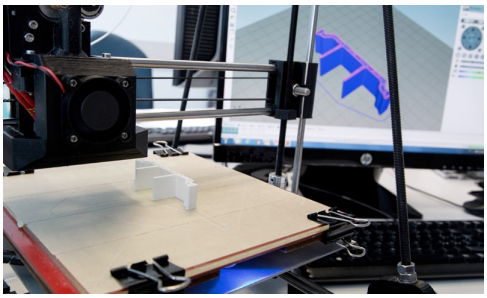
Polimerica
Attualità e notizie dal mondo della plastica

Profili taglio termico stampati in 3D

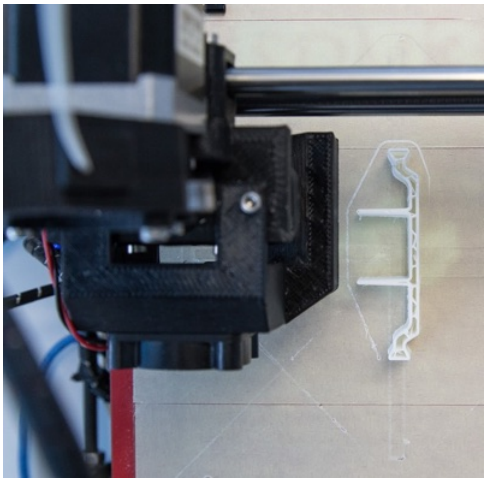
Il servizio fornito da Ensinger Italia per creare prototipi destinati alla progettazione di sistemi per porte e finestre.

12 ottobre 2016 07:53



La divisione insulbar di Ensinger Italia offre un servizio di stampa 3D di profili a taglio termico che aiuta i progettisti di serramenti in metallo nello sviluppo di sistemi isolati attraverso l'analisi della funzionalità applicativa di ogni singolo elemento mediante prototipi economici e veloci da realizzare.

DAL DISEGNO AL PROTOTIPO. Il prototipo viene realizzato dall'ufficio tecnico di Insulbar sulla base dei disegni dei diversi progetti solo dopo aver ottimizzato geometrie e diametri e rimanendo sempre in costante comunicazione e sinergia con il cliente.
"Con questo strumento possiamo realizzare un campione di un profilo standard o in via di sviluppo di lunghezza di 200 mm per valutare già in fase di studio del disegno la funzionalità del profilo dal punto di vista della sua applicazione meccanica in modo ancor più accurato" spiega Daniele Saibene, General manager di insulbar Italia.
"L'idea - continua Saibene - è nata circa un anno fa dall'esigenza di un cliente di studiare un prototipo economico e disponibile in pochi giorni, ma che potesse soddisfare tutte le funzionalità del profilo estruso. Il consulto con la divisione per lo stampaggio ad iniezione presso la nostra casa madre è stato decisivo per comprendere che la stampa 3D era la strada giusta da seguire".



PIÙ FACILE PROGETTARE. Con un prototipo è più immediato capire se lo studio del sistema, e quindi del profilo, sta andando nella direzione corretta, se il profilo scelto è il più adatto e se la personalizzazione corrisponde alle funzionalità desiderate, o se è necessario apportare modifiche prima di passare alla produzione di serie mediante estrusione. "Pur con tolleranze leggermente superiori e meno precise del profilo estruso, il prototipo stampato in 3D risulta di grande utilità per capire la funzionalità della nuova applicazione all'interno del sistema", conferma Saibene.

BASTANO 1 O 2 GIORNI. Nel caso di profili che non richiedano dimensioni e tolleranze estremamente precise, i vantaggi in termini di tempi e costi sono evidenti: per ottenere un

prototipo di dimensione massima di 60 mm sono sufficienti uno o due giorni dalla definizione del disegno. Il prototipo può essere realizzato con filamenti di poliammide o PLA.

Insulbar è la divisione Taglio Termico di Ensinger, specializzata nello sviluppo e nella produzione di barrette termoisolanti per finestre, porte e facciate, che - inserite fra i gusci interni ed esterni di serramenti in metallo - evitano la dispersione del calore all'esterno.

© Polimerica - Riproduzione riservata