

In questa sezione: [Poliolefine](#) • [PVC](#) • [PS ABS SAN](#) • [EPS](#) • [PET](#) • [Poliammidi](#) • [Tecnopolimeri](#) • [G](#)  
• [Prezzi](#)

## CONTENUTO

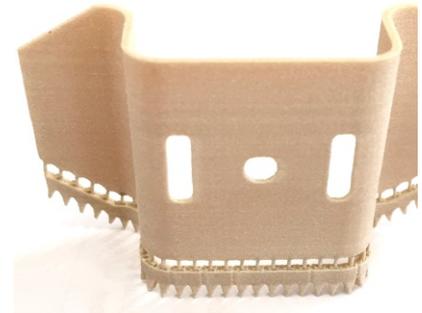
## SPONSORIZZATO

### Con Thermomelt si stampano PPS e PAEK con SLS

Collaborazione tra Innovations Airbus Group, LSS Sinterizzazione Servizio Laser e Lehmann & Voss & Co. La nuova tecnologia sarà presentata a K2016.

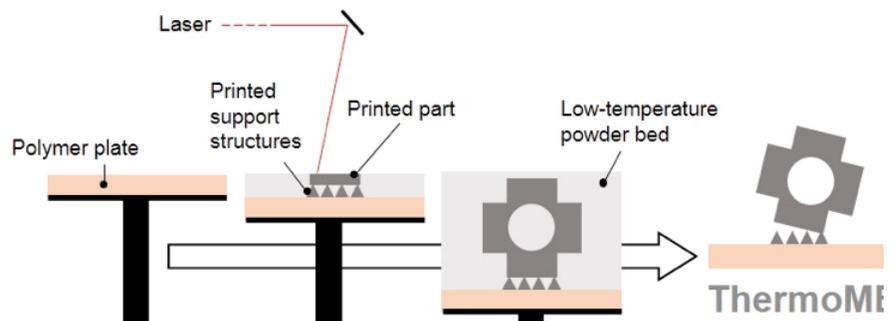
1 ottobre 2016 00:20

La sinterizzazione laser di polimeri ad alte prestazioni, come PPS e PAEK, è ancora una sfida a causa dell'elevato punto di fusione di questi tecnopolimeri, tanto che le tecnologie oggi disponibili si basano su macchine dedicate, complesse e dai costi operativi elevati.



Durante il processo di sinterizzazione, infatti, la polvere viene sottoposta per decine di ore a temperature elevate, con effetti di invecchiamento che non consentono il riciclo del materiale. Non solo la polvere, e parti stampate risentono delle lunghe esposizioni al calore e, nel complesso, proprio a causa dei requisiti la sinterizzazione laser di polimeri ad alte prestazioni risulta ancora molto onerosa.

**CONSUMA MENO ENERGIA.** Il processo Thermomelt è stato messo a punto e sviluppato da Airbus Innovations Group, dopo una lunga ricerca, proprio per consentire la sinterizzazione a temperature più basse aprendo le porte delle applicazioni industriali alla stampa 3D di polimeri ad alte prestazioni. Innovation Group, LSS Sinterizzazione Servizio Laser e Lehmann & Voss & Co. (marchio Luvosint) hanno quindi un'alleanza per sviluppare e introdurre la nuova tecnologia, con l'obiettivo di ridurre il costo di trasferimento dei tecnopolimeri a base di PPS, PAEK e altri materiali, abbassando le temperature di sinterizzazione. Al progetto partecipa anche il servizio tedesco bureau Rauch CNC, con il compito di testare i prodotti e garantire che soddisfino le richieste del mercato.



**BENEFICI.** Thermomelt consente di produrre particolari in materiali ad alte prestazioni utilizzando macchine SLS già in commercio, con piccole modifiche tese a migliorare il controllo termico e il funzionamento.

Oltre a consumare meno energia, il processo sviluppato dai tre partner riduce significativamente gli effetti di invecchiamento termico durante il processo di fabbricazione, aumentando la riciclabilità e riducendo i costi rispetto alle tecniche di produzione standard.

Durante la fase di sviluppo iniziale, sono stati testati centinaia di campioni per valutare le proprietà meccaniche e fisiche dei componenti ottenuti: i risultati hanno mostrato proprietà superiori a quelle delle alternative disponibili in commercio, con un eccezionale grado di riciclabilità dei manufatti.

PRESENTATO A K2016. La collaborazione porterà il processo Thermomelt ad un livello commerciale consentendo l'utilizzo di materiali ad alte prestazioni nella manifattura additiva, affermano i tre partner. Il prossimo passo sarà la presentazione dell'innovativa tecnologia di sinterizzazione al K2016 di Düsseldorf, presso Lehmann & Voss & Co (Hall 8a, stand G33), dove il personale dell'azienda potrà fornire ai visitatori informazioni e dettagli.

Levhoss Italia è la filiale italiana della Lehmann&Voss&Co., società con sede ad Amburgo, Germania, da più di 100 anni nella vendita di specialità chimiche e minerali per il settore industriale. Fondata nel 1914, distribuisce in Italia materie prime destinate a varie industrie, quali: materie plastiche, resine poliestere, materiali compositi, pitture e vernici, trattamento superfici, gomma, lubrificanti, trasformazione polimeri poliuretani, integratori alimentari e cosmetica.

CON IL CONTRIBUTO DI

[LEHVOSS Italia S.R.L.](http://www.lehvoss.it)

Via Celeste Milani 24

21040 – Origgio /VA – ITALY

Tel.: +39.02.964464.11

[www.lehvoss.it](http://www.lehvoss.it)

© Polimerica - Riproduzione riservata

LEGGI ANCHE

[Accordo commerciale nei ritardanti di fiamma](#)

[Tecnopolimeri ridotti in polvere](#)

[Lehmann&Voss&Co distribuisce Magris Talc](#)

[Additivi sempre al passo coi tempi](#)

[Divisione Plastic Additives in Lehmann&Voss&Co](#)

[Poliammidi con una marcia in più](#)

BLOG



[Ma è vero che l'Italia non ha bisogno di un DRS in quanto "eccellenza del riciclo"?](#)

di: silvia ricci

---



Lego abbandona  
TrPET? Meglio  
così...

di: Carlo Latorre

---



Plast 2023: fu vera  
gloria?

di: Carlo Latorre

---



Ebbene si...  
Quest'anno sono 20

di: Carlo Latorre

---

---

[Finanza e mercati](#)  
[- Economia -](#)  
[Uomini e Aziende - Leggi e norme - Lavoro](#)  
[Tecnologie](#)  
[- Industria 4.0 -](#)  
[Stampaggio - Estrusione - Soffiaggio - Termoformatura](#)  
[- Stampi e filiere - Stampa 3D - Altre tecnologie -](#)  
[Trasporti](#)  
[Logistica](#)  
[Materie prime](#)  
[- Poliolefine - PVC - PS ABS](#)  
[SAN - EPS - PET -](#)  
[Poliammidi -](#)

[Tecnopolimeri](#) -  
[Gomme](#) -  
[Compositi](#) -  
[Bioplastiche](#) -  
[Altre specialità](#)  
[- Prezzi](#)  
[Ambiente](#)  
[- Riciclo](#) -  
[Bioplastiche](#) -  
[Legislazione](#)  
[Ricerca e](#)  
[formazione](#)  
[- Ricerca e](#)  
[formazione](#)  
[Appuntamenti](#)  
[- Appuntamenti](#)  
[VIDEO](#)  
[- Interviste](#)

---

Polimerica -  
Attualità e  
notizie dal  
mondo della  
plastica

Testata giornalistica  
registrata al Tribunale di  
Milano n.710 del  
11/10/2004

Direttore responsabile:  
Carlo Latorre - ISSN  
1824-8241 - P.Iva  
03143330961

Redazione:

[redazione@polimerica.it](mailto:redazione@polimerica.it)  
- Editore: [Cronoart Srl](#)

Â© 2015 Cronoart Srl |

E' vietata la  
riproduzione di articoli,  
notizie e immagini  
pubblicati su Polimerica  
senza espressa  
autorizzazione scritta  
dell'editore.

L'Editore non si assume  
alcuna responsabilità  
per eventuali errori  
contenuti negli articoli  
n.Â© per i commenti  
inviati dai lettori. Per la  
privacy [leggi qui](#)

WebDesigned and  
Powered by [JoyADV](#)  
[snc](#)