

Magenta (MI), 9-10 settembre 2016

Open-house Milacron in Italia

Il 9 e 10 settembre a Magenta saranno mostrate in funzione tre presse ad iniezione del costruttore americano, in attesa del K2016.

Milacron aprirà le porte del centro High Impact Technical (HIT) di Magenta (MI), il 9 e 10 settembre 2016, per mostrare in funzione tre presse ad iniezione della sua gamma: una idraulica K-TEC 200 con tecnologia Monosandwich, una macchina servo-idraulica MTS 110 ed una pressa elettrica Elektron EVO 110.



ANTEPRIMA PER L'ITALIA. Si tratta di una anteprima per il clienti italiani di alcune tecnologie che saranno presentate in ottobre al K2016, dove - oltre alle presse - saranno esposti anche estrusori a marchio Milacron e Ferromatik, nonché soffiatrici Uniloy. In uno stand separato, la divisione MDCS (Melt Delivery and Control Systems) metterà in mostra a Düsseldorf le più recenti tecnologie sui canali caldi, controllo di temperatura e di processo con i marchi Mold-Masters, DME, Tirad e Cimcool.

Nel corso della open-house milanese, venditori e tecnici della società saranno a disposizione dalle 10 alle 16 per presentare le macchine e rispondere alle domande dei visitatori, che per partecipare dovranno registrarsi entro il 2 settembre [cliccando qui](#).

“Siamo entusiasti di avere l’opportunità di presentare alcune delle nostre macchine al mercato italiano prima che inizi il K2016 ed a pochi mesi dalla creazione del Hit Center di Magenta - commenta Francesco Resteghini, responsabile vendite italiano di Milacron per le presse ad iniezione. -. Il nostro staff si è dedicato intensamente ai preparativi e sono sicuro che i visitatori potranno verificare il valore dei nostri macchinari e la preparazione dei nostri esperti che saranno presenti a Magenta”.



PRESSE IN MOSTRA. Tra le macchine presenti alla open-house, anche una pressa elettrica Elektron EVO 110, caratterizzata da silenziosità, precisione e ridotti consumi: fino al 60% in meno di energia e fino al 90% in meno di acqua refrigerata rispetto alle presse idrauliche convenzionali.

Presentata per la prima volta in Europa al Fakuma 2015, la serie MTS monta una ginocchiera a cinque punti progettata specificamente per cicli veloci, con piani porta stampi progettati con simulazione FEA per garantire una minima flessione e tavolino estrazione completamente guidato, per una trasmissione uniforme del carico. Disponibili con forza di chiusura da 50 a 550

tonnellate, le presse MTS utilizzano servoazionamenti per garantire elevata dinamica e ripetibilità. Grazie ad un ridotto apporto di calore all'olio, se ne riduce il degrado allungandone il tempo di vita e diminuendo il consumo di acqua di raffreddamento.

CENTRI HIT. Oltre a quello di Magenta, Milacron ha aperto altri sette centri europei High Impact Technical (HIT) per permettere ai clienti di provare le presse e verificare di persona le prestazioni. I centri HIT dispongono infatti di una show room completa di isole di produzione che mostrano l'intera gamma dei prodotti Milacron, dalle macchine ai sistemi a canale caldo. I centri possiedono anche aree di formazione, magazzino ricambi e prestano assistenza tecnica a livello locale.

© Polimerica - Riproduzione riservata