

Ensinger automatizza la produzione di lastre

Investimenti a Cham consentono di disporre di una maggiore varietà di semilavorati in poliammide nei formati standard e prodotti fuori standard con spessori più precisi.

28 aprile 2016 07:45

Per incrementare e rendere più flessibile la produzione di semilavorati in poliammide colata, Ensinger ha automatizzato la maggior parte delle lavorazioni presso lo stabilimento tedesco di Cham, seconda sede produttiva del gruppo.



PRODUZIONE PIÙ EFFICIENTE. Grazie a sequenze di produzione programmate e test di controllo qualità automatizzati - fa sapere l'azienda - la produzione di lastre e barre in Tecast è ora più flessibile ed efficiente. In particolare, sono stati abbreviati in modo significativo i tempi per l'adattamento degli stampi ai differenti spessori delle lastre e le modifiche possono essere comandate con un semplice click del mouse. Ciò permette a Ensinger di produrre semilavorati in formati standard con un maggior livello di efficienza e, di conseguenza, disporre di una maggiore offerta di prodotti a breve termine.

FUORI STANDARD. Le nuove attrezzature consentono di rispondere in modo veloce e flessibile anche alle richieste di prodotti fuori standard, in quanto lo spessore delle lastre può essere regolato con precisione millimetrica secondo le dimensioni richieste dal prodotto finale e con una maggiore costanza qualitativa. Per i clienti ciò significa lavorazioni successive più veloci e una minore produzione di scarti.

NUOVI FORMATI. Ensinger offre un'ampia gamma di lastre e barre in poliammide, in una grande varietà di dimensioni, colori e additivazioni disponibili a magazzino. Le lastre Tecast sono disponibili negli spessori da 8 a 130 mm nei formati 1000x500 mm, 2000x500 mm, 1000x1000 mm e 1000x2000 mm. Inoltre, a magazzino saranno presto disponibili anche lastre con spessore da 8 a 60 mm nei nuovi formati da 1220x1000 mm, 1220x2000 mm, 1220x3048 mm e 610x3048 mm.

TECAST T. Per il contatto con alimenti, Ensinger offre la versione Tecast T natural in semilavorati testati per applicazioni nell'industria alimentare. In questo caso, lastre e barre vengono prodotte in conformità con gli standard FDA (Art. 21 CFR 177.1500 (a) (b)) e rispondono ai requisiti dei Regolamenti (EU) no. 10/2011, (EC) no. 1935/2004 e (EC) no. 2023/2006.