

Isola MuCell a Mecspe

Il processo di stampaggio ad espansione sarà mostrato dal vivo su una pressa ibrida Engel.

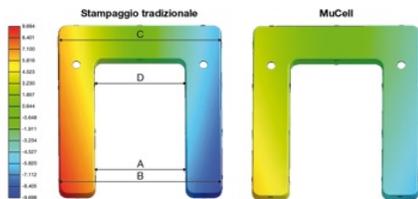
17 marzo 2014 07:30

In occasione di MecSpe, salone della subfornitura in programma a Parma dal 27 al 29 marzo, sarà allestita un'isola integrata per lo stampaggio, mediante espansione fisica, di un pezzo in ABS nero a forma di "U" quindi soggetto a deformazione, forato e provvisto di una serie di nervature superficiali, disegnate volutamente con elevato rapporto dello spessore rispetto allo spessore di parete.



Lo scopo è mostrare ai visitatori le potenzialità del processo di schiumatura sviluppato da Trexel, abbinato alla tecnologia heat and cool, per la produzione di pezzi alleggeriti, caratterizzati da stabilità dimensionale e buon aspetto superficiale, con una diminuzione del tempo di ciclo fino al 50 per cento e una riduzione della pressione e della temperatura di esercizio.

L'isola, basata su una pressa ad iniezione ibrida Engel e-victory 440/120, senza colonne, equipaggiata con centralina MuCell, vede la collaborazione di sei partner: oltre al costruttore austriaco, hanno partecipato all'allestimento anche Frigel, Leonardi, Moldex3D, Onni-Stamp e il Consorzio Proplast.



Il pezzo in ABS (Starex HF 0660 di Samsung fornito da Leonardi) sarà formato in uno stampo monoimpronta, progettato e realizzato da Onni-Stamp con canali conformali su entrambi i semistampi, al fine di migliorare l'aspetto superficiale dei componenti stampati attraverso la combinazione dello

stampaggio a espansione con la tecnologia di heat and cool. Proprio l'abbinamento delle due tecniche, messo a punto nei laboratori di Proplast utilizzando software di simulazione (Moldex3d), ha consentito di superare uno dei limiti del processo MuCell, ovvero la qualità superficiale dei pezzi.

Completano l'impianto presentato in fiera un sistema di termoregolazione a doppia zona di Frigel (modello RAD 80) e un alimentatore e un deumidificatore Moretto.

Per la produzione di pezzi alleggeriti, Engel propone le presse victory in configurazione MuCell, che integra il comando e il controllo nel video della macchina. La scelta di questo modello non è casuale: grazie all'assenza di colonne, si può montare uno stampo più grande su una macchina più piccola, sfruttando il fatto che il processo MuCell richiede una forza di chiusura inferiore.

Un resoconto dettagliato del progetto sar  illustrato da Proplast nel corso del convegno [â€œIndustrial design: i 5 sensi della plasticaâ€](#), in programma alla Fiera di Parma venerd  28 Marzo a partire dalle ore 10.

 © Polimerica - Riproduzione riservata