

## Open house Sumitomo (SHI) Demag

Elettrica, ibrida e idraulica: da oggi, per tre giorni, in mostra a Rivoli tre presse del costruttore tedesco.

17 aprile 2013 06:02

Macam, distributore italiano delle presse Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery, apre oggi le porte della sede di Rivoli, in provincia di Torino, per mostrare in funzione fino a venerdì 19 aprile tre macchine di ultima generazione, allestite insieme a un gruppo di partner.



Tra le macchine esposte alla open-house, la più piccola è una IntElect 50-45, pressa elettrica con forza di chiusura di 50 tonnellate che stampa un ingranaggio medicale in POM, diametro di 3,5 mm e peso di soli 10 milligrammi, con un tempo di ciclo di 10 secondi. Il peso della stampata è di 280 milligrammi. La pressa monta uno stampo a 4 cavità con canali caldi costruito dalla Svizzera Stamm ed è inserita in una camera bianca fornita da Max Petek Reinraumtechnik. Un robot a sei assi Yaskawa Europe, montato sul piano fisso, preleva i pezzi e li sottopone a controllo qualità con ispezione visiva, restando all'interno della clear room. L'obiettivo dell'isola è mostrare la precisione della macchina e la possibilità di operare in regime di "zero difetti".



Una seconda pressa, questa volta ibrida, EI-Exis SP 200-920 con forza di 200 tonnellate, produce una capsula caffè in polipropilene, con spessore parete di 0,6 mm. Utilizzando uno stampo Giurgola Stampi a canali caldi (32 cavità), il tempo di ciclo si attesta a 4,5 secondi.

Infine, una pressa idraulica Systec 210-1450 da 210 tonnellate. È stata allestita per stampare lenti auto in PMMA (foto a sinistra) su uno stampo a 4 cavità, in seguito prelevate e deposte su nastro da un robot YC-250S di Yushin Precision Equipments.

© Polimerica - Riproduzione riservata