

Revamping di presse ad iniezione

Gefran ha affrontato il tema durante il Revamping Day tenutosi nei giorni scorsi.

27 ottobre 2014 05:35

A volte, un intervento mirato può incrementare la produttività di un impianto ritenuto obsoleto. In funzione della complessità dell'intervento - e del suo costo -, è possibile rendere il macchinario anche più efficiente ed efficace di come era originariamente.



Il tema è divenuto particolarmente attuale negli ultimi anni, con la progressiva contrazione degli investimenti in nuove macchine, che ha inevitabilmente comportato un aumento degli interventi di manutenzione e aggiornamento del parco esistente, soprattutto per quanto concerne l'ottimizzazione dei consumi energetici delle presse. Un aspetto affrontato lo scorso 9 ottobre da Gefran nel corso del "Revamping Day", ospitato presso il nuovo showroom allestito nella sede storica dell'azienda, a Provaglio d'Iseo, in provincia di Brescia.

La società dispone di prodotti e sistemi sviluppati per gestire rapidamente un intervento di revamping su presse ad iniezione per termoplastici: un esempio è GCube Performa, piattaforma di automazione all-in-one, pronta all'uso e aperta. Grazie alla sua flessibilità, GCube Performa è indicata per il controllo, la visualizzazione, la gestione I/O e la comunicazione, funzioni integrate in un unico prodotto. Secondo Gefran, si tratta di un prodotto immediatamente utilizzabile, pre-configurato e testato, per garantire una rapida messa in servizio.

Nel corso del Revamping Day sono stati presentati agli operatori del settore anche i pannelli operatore touch screen, le soluzioni software, i sensori Sensormate per la misurazione della deformazione delle colonne nelle presse ad iniezione e i drive con taglie da 0,75 fino a 355 kW.

Oltre all'hardware, Gefran offre a chi si occupa di revamping anche servizi di formazione sui tool di sviluppo e template specifici, aggiornamento e affiancamento nella messa in servizio della macchina.

© Polimerica - Riproduzione riservata