

In questa sezione: [Poliolefine](#) • [PVC](#) • [PS ABS SAN](#) • [EPS](#) • [PET](#) • [Poliammidi](#) • [Tecnopolimeri](#) • [G](#)  
• [Bioplastiche](#) • [Altre specialità](#) • [Prezzi](#)

## CONTENUTO

## SPONSORIZZATO

Anima  
verde  
nei  
flame  
retardant  
per il  
settore  
elettrico

Sirmax  
Group  
formula  
tecnopolimeri  
per  
applicazioni  
che  
richiedono  
elevate  
prestazioni,  
ma guardano  
anche alla  
sostenibilità.

1 marzo 2024 00:53

Sirmax  
Group,  
azienda  
padovana  
specializzata  
nella  
produzione  
di compound  
termoplastici,  
sta  
concentrando  
le attività di  
sviluppo  
applicativo

su due aspetti di stretta attualità: la sostenibilità e le proprietà flame retardant, cercando di combinarle nel giusto mix.

Per applicazioni ad alte prestazioni nel settore E/E, Sirmax guarda al PBT rinforzato fibra vetro, a ritardata propagazione di fiamma, esente alogeni, con classe di infiammabilità V0 0,8 mm e 5VA 1,6 mm.

Battezzato Isodur A 10 15 GF30 V0 HF, questo tecnopolimero costituisce un'ottima alternativa ai compound alogenati ed è un valido sostituto della poliammide in ambienti umidi, grazie al minore assorbimento d'acqua che consente di mantenere elevate prestazioni elettriche. Vanta infatti un valore di CTI di 600 V e possiede un'ottima resistenza chimica e può ritenersi a minor impatto ambientale, essendo prodotto con additivi non bromurati o clorurati, oltre ad essere PFAS free. Assicura inoltre una migliore resistenza ai raggi UV rispetto ad altre resine alogenate e, grazie a una formulazione ottimizzata, si riduce anche la naturale corrosione dello stampo, tipica dei prodotti autoestinguenti esenti alogeni.

Molto performante  
è anche il blend  
PC/ABS a  
ritardata  
propagazione di  
fiamma con classe  
di infiammabilità



[automotive](#)  
[compound](#)  
[E/E](#)  
[Sirmax](#)

Condivi  
questo  
articolo  
su



5VA su 2,5 mm  
(serie Isoblend A  
FR). Grazie a  
questa alternativa,  
Sirmax consente di

passare dai compounds alogenati, come ad esempio l'ABS autoestinguente, ad una soluzione esente alogeni. Anche questa lega, infatti, presenta un minor impatto ambientale in quanto esente da additivi bromurati e/o clorurati. Per quanto concerne le proprietà, offre una buona resistenza al calore e un'ottima stabilità dimensionale, oltre che una maggiore resistenza ai raggi UV rispetto all'ABS o ad altri compound alogenati. Infine, la buona colorabilità garantisce di raggiungere proprietà estetiche di alto livello. Per questa formulazione, Sirmax ha ottenuto la Carta Gialla classe 5VA 2,5 mm da UL.

Per combinare alte prestazioni, minor impatto ambientale e ritardo alla fiamma, Sirmax ha messo a punto altri due prodotti, sia in versione tradizionale che circolare, con parziale contenuto di riciclato da fonte

**SIRMAX®**



pre-consumo. Il primo è un ABS autoestinguente in classe V0 1,5 mm, con GWFI di 960°C 1,0 mm; il secondo è un PS autoestinguente, classe V2 0,8 mm e GWFI 850°C 1,0 mm. Entrambi sono privi di antimonio triossido (ATO), usualmente aggiunto ai compound autoestinguenti alogenati per sopprimere, ridurre e ritardare la propagazione della fiamma. L'uso di questa sostanza non è ancora stato bandito, ma è sotto la lente di molte autorità di controllo a livello globale.

Con il contributo di:  
Sirmax  
Via dell'Artigianato, 42  
35013 Cittadella (PD)

[www.sirmax.com](http://www.sirmax.com)

© Polimerica - Riproduzione riservata

LEGGI ANCHE

[Compound in PVC bioattribuito](#)

[TPE con superiore adesione all'EPDM](#)

[L'auto torna in positivo](#)

[RecyClass va oltre gli imballaggi](#)

[Scoperte due fabbriche di falsi ricambi per auto](#)

[Arlanxeo posa prima pietra per l'HNBR in Cina](#)

BLOG



Ma è vero che l'Italia non ha bisogno di un DRS in quanto "eccellenza del riciclo"?

di: silvia ricci

---



Lego abbandona l'iPET? Meglio così...

di: Carlo Latorre

---



Plast 2023: fu vera gloria?

di: Carlo Latorre

---



Ebbene si... Quest'anno sono 20

di: Carlo Latorre

---

[mercati](#)  
[- Economia -](#)  
[Uomini e](#)  
[Aziende - Leggi](#)  
[e norme -](#)  
[Lavoro](#)  
[Tecnologie](#)  
[- Industria 4.0 -](#)  
[Stampaggio -](#)  
[Estrusione -](#)  
[Soffiaggio -](#)  
[Termoformatura](#)  
[- Stampi e](#)  
[filieri - Stampa](#)  
[3D - Altre](#)  
[tecnologie -](#)  
[Trasporti](#)  
[Logistica](#)  
[Materie prime](#)  
[- Poliolefine -](#)  
[PVC - PS ABS](#)  
[SAN - EPS -](#)  
[PET -](#)  
[Poliammidi -](#)  
[Tecnopolimeri -](#)  
[Gomme -](#)  
[Compositi -](#)  
[Bioplastiche -](#)  
[Altre specialità](#)  
[- Prezzi](#)  
[Ambiente](#)  
[- Riciclo -](#)  
[Bioplastiche -](#)  
[Legislazione](#)  
[Ricerca e](#)  
[formazione](#)  
[- Ricerca e](#)  
[formazione](#)  
[Appuntamenti](#)  
[- Appuntamenti](#)  
[VIDEO](#)  
[- Interviste](#)

---

Polimerica -  
Attualità e  
notizie dal  
mondo della  
plastica

Testata giornalistica  
registrata al Tribunale di  
Milano n.710 del  
11/10/2004

Direttore responsabile:  
Carlo Latorre - ISSN  
1824-8241 - P.Iva  
03143330961

Redazione:  
[redazione@polimerica.it](mailto:redazione@polimerica.it)  
- Editore: [Cronoart Srl](#)

Â© 2015 Cronoart Srl |

E' vietata la  
riproduzione di articoli,  
notizie e immagini  
pubblicati su Polimerica  
senza espressa  
autorizzazione scritta  
dell'editore.

L'Editore non si assume  
alcuna responsabilità  
per eventuali errori  
contenuti negli articoli  
n.Â© per i commenti  
inviati dai lettori. Per la  
privacy [leggi qui](#)

WebDesigned and  
Powered by [JoyADV](#)

