

Masterbatches per connettori Fakra

Clariant propone 14 colori per i tecnopolimeri destinati ai nuovi connettori per cablaggio dati che saranno presto installati sulle autovetture.

26 febbraio 2020 08:45

Clariant Masterbatches ha messo a punto una nuova gamma di concentrati colore per tecnopolimeri resistenti alle alte temperature utilizzati nella produzione di connettori Fakra utilizzati nel cablaggio dati ad alta velocità in ambito automotive.

I master sono disponibili in 14 diverse tonalità standard per un'ampia gamma di resine, quali poliammide 66, PBT e poliftalamide (PPA). Tutti soddisfano i requisiti automotive e gli standard UL (Yellow Card).



I connettori Fakra, che compariranno nei primi modelli auto l'anno prossimo, pongono alcune sfide ai fornitori di componenti e materie prime: sono infatti codificati attraverso i colori, quindi è necessario che gli elementi garantiscano una riproduzione fedele delle tonalità standard. Inoltre, devono essere resistenti sotto il profilo meccanico, elettrico e al fuoco. Oltre a resistere alle sollecitazioni termiche in stampaggio ad iniezione, i materiali devono sopportare anche le alte temperature dei processi di saldatura senza piombo in fase di assemblaggio (fino a 260°C) e quelle presenti sotto il cofano delle auto.

"Clariant Masterbatches è una delle poche aziende ad avere l'esperienza, le conoscenze e le capacità per fornire a livello globale una soluzione completa per la colorazione - afferma Peter Dufour, responsabile Consumer Electronics, Electricals and Electronics del gruppo elvetico -. Se miscelati con tecnopolimeri, questi nuovi masterbatches danno vita a materiali che non solo soddisfano gli standard Fakra per il colore, le proprietà meccaniche e lo scorrimento, ma anche i requisiti di resistenza all'inflammabilità UL94 senza l'uso di alogeni o SVHC (sostanze estremamente preoccupanti), secondo lo standard UL94 HB o V-0".