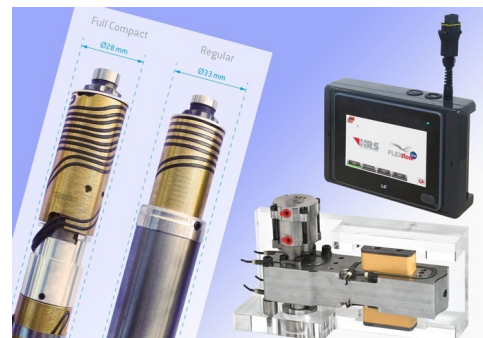


Novità HRSflow a Fakuma

Iniettori compatti, otturazione senza centralina esterna e un dispositivo che aumenta la rigidità sotto carico in mostra a Friedrichshafen a ottobre.

3 agosto 2017 08:05

HRSflow, divisione camere calde della italiana INglass, lancerà a Fakuma in ottobre alcune novità per lo stampaggio ad iniezione, tra cui la nuova linea di iniettori Full Compact, a ridotto diametro, il sistema di otturazione servo-controllata senza centralina esterna FLEXflow One e Pressure Block che, posizionato tra la camera calda e lo stampo, aumenta la rigidità della piastra sotto carico. In mostra a Friedrichshafen anche la Ghiera Antigrippaggio, una bussola che agevola la rimozione dell'iniettore per operazioni di manutenzione, in particolar modo quando vengono processati materiali come PMMA e policarbonato.



Full Compact è una linea di canali caldi avvitati, con diametro della sede ridotto da 33 mm a 28 mm lungo l'intera lunghezza, per contenere lo scavo dello stampo, ottimizzata per la produzione di componenti di piccole dimensioni come gli altoparlanti e particolarmente adatta per l'iniezione inversa. Le lunghezze degli iniettori variano da 75 a 450 mm con diametri interni di 6,8 e 10 mm. Gli ugelli possono avere una o due resistenze e sono disponibili nelle versioni Classica o Fail Safe, quest'ultima con due resistenze e due sensori. Sono disponibili opzioni torpedo, a flusso libero e a otturazione.

Presentato in anteprima al K2016, il sistema di otturazione servo controllata FLEXflow One monta al posto della centralina esterna un semplice Driver Module programmato per consentire l'apertura/chiusura totale dell'otturatore in uno step. Se necessario, corsa, posizione e velocità di ciascun otturatore (fino a 24) possono essere modificati dall'operatore - anche attraverso l'impostazione di profili multipli di apertura e chiusura - mediante interfaccia esterna ESI (External Smart Interface) connessa al Driver Module. È anche possibile programmare la coppia massima: quando questo valore viene raggiunto, l'elettronica di controllo segnala un errore e blocca immediatamente il sistema evitando danni e costi correlati. Tutti i sistemi FLEXflow One sono dotati di una Safety Interface Box (SIB) che comunica con il sistema di controllo della pressa per assicurare la massima sicurezza del processo.

Tra le novità presentate da HRSflow a Fakuma c'è anche Pressure Block, componente compatto realizzato con materiali speciali a bassa conducibilità; posizionato tra il sistema e lo stampo, aumenta la rigidità della piastra sotto carico mantenendo un profilo termico ottimale all'interno della camera calda. L'elemento può essere posizionato in qualsiasi punto del braccio

del sistema senza alterarne il profilo termico.

Divisione del gruppo INglass di San Polo di Piave (TV), HRSflow è specializzata nello sviluppo e produzione di sistemi a canale caldo per lo stampaggio ad iniezione con stabilimenti in Italia, Cina (dal 2009) e Stati Uniti (2015) dove lavorano un migliaio di addetti.

© Polimerica - Riproduzione riservata